

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva STZ

Fecha: 06/07/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	STZ
Tipo de producto	Calidad abrasiva para fabricación de formatos a medida
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas
Formatos de producto	Lija de banda ancha / Lija de banda estrecha / Lija de banda manguito / Lija de banda mini
Referencias base	BSTZ(GRANO)(DIÁMETRO) / BSTZ(GRANO)(DIÁMETRO)T / MBSTZ(GRANO)(DIÁMETRO) / MBSTZ(GRANO)(DIÁMETRO)T



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón / zirconio	Combinación de minerales para alto poder de corte, resistencia y buena durabilidad.
Soporte	Tela	Soporte resistente y flexible para aplicaciones intensivas en distintos materiales.
Aglomerante	Resina sobre resina	Asegura una fijación sólida del mineral y estabilidad durante el proceso.
Tipo de grano / estructura	Abierto 25%	Mejora la evacuación del material, reduce el embozamiento y favorece un corte eficiente.
Tratamiento superficial	Recubrimiento abierto 25%	Especialmente útil en maderas blandas, composites y materiales que tienden a embozar.
Ancho de bobina	1380 mm	Bobina base para fabricación de bandas a medida.
Áreas de aplicación	Composite / cuchillería / madera / metal	Apta para desbaste y lijado de materiales diversos en taller e industria.
Etapas / proceso	Desbaste / lijado intermedio	Indicada para arranque de material, rectificado y preparación de superficies.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Lija de banda ancha / estrecha	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	BSTZ(GRANO)(DIÁMETRO) BSTZ(GRANO)(DIÁMETRO)T	Fabricación a medida para calibradora, amoladora, lijadora de lima, rodillo, tanque, tubo y estacionaria.
Lija de banda mini / manguito	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	MBSTZ(GRANO)(DIÁMETRO) MBSTZ(GRANO)(DIÁMETRO)T	Formato compacto o manguito para zonas reducidas, piezas técnicas y aplicaciones específicas.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: STZ es una calidad abrasiva de tela con corindón y zirconio, recubrimiento abierto del 25% y orientación a desbaste y lijado intermedio sobre madera, metal, composite y cuchillería.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva STZ

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Metal, madera, composite, cuchillería, fabricación industrial y mantenimiento de piezas técnicas.
Superficies / materiales	Acero y aleaciones, maderas, composites, hojas, piezas metálicas y superficies que requieren desbaste eficaz.
Aplicaciones concretas	Desbaste de cordones de soldadura y rebajes; eliminación rápida de material en madera y composite; y afilado o rectificado de hojas y piezas metálicas en cuchillería.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Zirconio reforzado con corindón	Aporta durabilidad y buen rendimiento de corte en trabajos exigentes y prolongados.
Recubrimiento abierto 25%	Reduce el embozamiento y mejora la evacuación del material, especialmente en maderas y composites.
Corte agresivo y estable	Ofrece eficacia en desbaste y lijado intermedio sobre materiales difíciles.
Amplia compatibilidad	Se adapta a banda ancha, estrecha, minibandas y manguitos, así como a múltiples máquinas.
Uso multisoporte	Permite trabajar sobre metal, madera, composite y cuchillería con un solo tipo de calidad abrasiva.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Utilizar guantes, gafas y mascarilla como equipos de protección individual. - Verificar el sentido de giro y el estado de la banda antes de instalarla. - Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación. - No exceder las RPM máximas indicadas por el fabricante del equipo.	Almacenamiento - Conservar en un entorno seco y ventilado, lejos de humedad o fuentes de calor. - Mantener las bandas colgadas o en plano, sin dobleces ni presión excesiva. - Idealmente almacenar a 18–22 °C y 40–60% de HR para evitar deformaciones. - Mantener el material en su embalaje original hasta su uso.
--	--

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P24 - P40	Desbaste agresivo, rebajes y eliminación rápida de material en metal, madera o composite.
P50 - P80	Lijado intermedio y regularización de superficies con buen equilibrio entre corte y control.
P100 - P120	Afinado de la superficie y preparación final antes de operaciones posteriores.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, grano, dimensión, unión/fijación, presión de trabajo y estado del equipo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje. Compatible con amoladora, calibradora, lima, rodillo, tanque, tubo y estacionaria.