

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

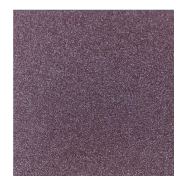
Calidad abrasiva STX

Fecha: 06/07/2026

Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	STX
Tipo de producto	Calidad abrasiva para fabricación de formatos a medida
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas
Formatos de producto	Lija de banda ancha / Lija de banda estrecha
Referencias base	BSTX(GRANO)(MEDIDA) / BSTX(GRANO)(MEDIDA)T



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón	Corindón seleccionado con buena capacidad de corte y comportamiento estable en lijado industrial.
Soporte	Tela	Soporte flexible, resistente al desgarro y adaptable a distintos formatos de máquina.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación resistente del mineral durante el trabajo y buena durabilidad del abrasivo.
Tipo de grano / estructura	Semi abierto 50 %	Facilita la evacuación del polvo, reduce el embozamiento y mejora el rendimiento.
Tratamiento superficial	Sin tratamiento específico	El comportamiento frente a saturación se apoya principalmente en su estructura semiabierta.
Ancho de bobina	1380 mm	Bobina base para fabricación de bandas y formatos a medida.
Áreas de aplicación	Madera y composite	Uso en tableros, listones, superficies planas, placas, tubos y componentes técnicos.
Etapas / proceso	Desbaste y lijado intermedio	Fase recomendada para calibrado, preparación y lijado previo al acabado final.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Lija de banda ancha	P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220	BSTX(GRANO)(MEDIDA)	Fabricación a medida para lijadoras calibradoras y lijadoras estacionarias.
Lija de banda estrecha	P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220	BSTX(GRANO)(MEDIDA)T	Fabricación a medida para lijadoras de tubo y máquinas de banda estrecha.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: STX es una calidad abrasiva de corindón sobre soporte de tela flexible, con estructura semiabierta 50 %, indicada para fabricación de bandas a medida en procesos de desbaste y lijado intermedio sobre madera y composite.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva STX

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Madera, composite y líneas de producción industrial.
Superficies / materiales	Tableros, listones, superficies planas, placas, tubos y componentes de composite.
Aplicaciones concretas	Desbaste, calibrado y lijado intermedio en lijadoras calibradoras, estacionarias y de tubo.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Corindón seleccionado	Buena capacidad de corte para operaciones exigentes sobre madera y composite.
Soporte de tela flexible	Mayor resistencia al desgarró y adaptación a distintos formatos de banda.
Estructura semiabierta 50 %	Mejor evacuación de polvo y menor riesgo de saturación durante el lijado.
Rango de grano amplio	Permite cubrir desde desbaste inicial hasta lijado intermedio y preparación.
Fabricación a medida	Compatible con bandas anchas y estrechas según máquina, dimensión y aplicación.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Usar equipos de protección individual adecuados. - Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación. - No utilizar abrasivos dañados o almacenados en condiciones inadecuadas. - Respetar las indicaciones de uso del fabricante del equipo.	Almacenamiento - Guardar en lugar seco y protegido de la humedad. - Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor extremo. - Mantener el material en su embalaje original hasta su uso. - Evitar deformaciones, golpes o contaminación del soporte.
--	--

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P40 - P60	Desbaste, calibrado inicial y eliminación de material.
P80 - P120	Lijado intermedio, nivelado y preparación de superficie.
P150 - P220	Acabado fino previo a procesos posteriores o preparación final.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, grano, dimensión, unión/fijación y presión de trabajo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación, tensión de banda y estado de la máquina antes del montaje.