

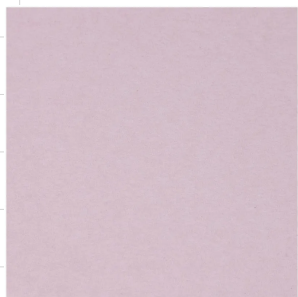
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva STW

Fecha: 03/07/2026

Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	STW	
Tipo de producto	Calidad abrasiva de papel con corindón blanco	
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas	
Formatos de producto	Lija de banda estrecha y lija de banda ancha	
Referencias base	BSTW(GRANO)(DIMENSIÓN) / BSTW(GRANO)(DIMENSIÓN)T	

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Óxido de aluminio	Corindón blanco indicado para acabado técnico sobre madera y superficies sensibles.
Soporte	Papel E antiestático	Soporte técnico estable para fabricación de bandas abrasivas.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación resistente del mineral durante el lijado.
Tipo de grano / estructura	Semi-cerrado 75 %	Equilibrio entre capacidad de corte, acabado y control del embozamiento.
Tratamiento superficial	Antiestático con antiembozante	Ayuda a reducir la carga de polvo y mejora el acabado en superficies sensibles.
Ancho de bobina	1420 mm	Bobina base para fabricación de formatos a medida.
Áreas de aplicación	Madera	Adecuado para poliéster pigmentado, U.V. blandos, poliacrílicos y melaminas blandas.
Etapas / proceso	Lijado fino / acabado	Preparación, matizado y acabado homogéneo en procesos de madera.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Lija de banda estrecha	P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000 y P1200	BSTW(GRANO)(DIMENSIÓN) / BSTW(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Fabricación según ancho, largo, grano, tipo de junta y máquina compatible.
Lija de banda ancha	P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000 y P1200	BSTW(GRANO)(DIMENSIÓN) / BSTW(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Fabricación según ancho, largo, grano, tipo de junta y máquina compatible.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: STW es una calidad abrasiva de papel E antiestático con antiembozante y corindón blanco, indicada para lijado fino y acabado sobre madera.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva STW

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Madera e industrial general.
Superficies / materiales	Madera, poliéster pigmentado, barnices U.V. blandos, poliacrílicos y melaminas blandas.
Aplicaciones concretas	Lijado fino, matizado, preparación previa a acabado y acabado homogéneo en procesos de madera y superficies lacadas.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Corindón blanco.	Favorece un acabado limpio y homogéneo en procesos de lijado fino.
Papel E antiestático.	Aporta estabilidad y ayuda a reducir la acumulación de polvo durante el trabajo.
Tratamiento antiembozante.	Mejora el comportamiento sobre superficies sensibles y barnices blandos.
Estructura semi-cerrada 75 %.	Equilibra capacidad de corte, acabado y control del embozamiento.
Rango de grano P180 - P1200.	Permite trabajar fases de afinado, preacabado y acabado técnico.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Usar equipos de protección individual adecuados. - Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación. - No utilizar abrasivos dañados o almacenados en condiciones inadecuadas. - Respetar las indicaciones de uso del fabricante del equipo.	Almacenamiento - Guardar en lugar seco y protegido de la humedad. - Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor extremo. - Mantener el material en su embalaje original hasta su uso. - Evitar deformaciones, golpes o contaminación del soporte.
--	--

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P180 - P220	Lijado fino, matizado y preparación previa a acabado.
P240 - P400	Refinado, homogeneización y acabado fino sobre madera y barnices.
P500 - P800	Acabado fino y preparación técnica de superficies sensibles.
P1000 - P1200	Superacabado, suavizado y acabado técnico de alta precisión.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, del grano, la dimensión, el tipo de unión/fijación y la presión de trabajo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje.