

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva STR

Fecha: 03/07/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	STR	
Tipo de producto	Calidad abrasiva de papel con corindón	
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas	
Formatos de producto	Lija de banda estrecha, lija de banda ancha y rollos	
Referencias base	BSTR(GRANO)(DIMENSIÓN) / BSTR(GRANO)(DIMENSIÓN)T	

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Óxido de aluminio	Corindón indicado para lijado sobre madera y composite.
Soporte	Papel F antiestático	Soporte estable para múltiples formatos.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación resistente del mineral durante el trabajo.
Tipo de grano / estructura	Abierto 50 %	Evacuación de polvo y menor embozamiento.
Tratamiento superficial	Antiestático con resinas sintéticas	Reduce la carga de polvo en maderas resinosas.
Ancho de bobina	1420 mm	Bobina base para fabricación de formatos a medida.
Áreas de aplicación	Madera y composite	Maderas resinosas, duras y tableros rechapados.
Etapas / proceso	Lijado general / acabado	Preparación, homogeneización y acabado.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Lija de banda estrecha	P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180 y P220	BSTR(GRANO)(DIMENSIÓN) / BSTR(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Fabricación según ancho, largo, grano, tipo de junta y máquina compatible.
Lija de banda ancha	P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180 y P220	BSTR(GRANO)(DIMENSIÓN) / BSTR(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Fabricación según ancho, largo, grano, tipo de junta y máquina compatible.
Rollos	P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180 y P220	Según formato final	Fabricación según ancho, longitud, grano y presentación.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: STR es una calidad abrasiva de papel F antiestático con óxido de aluminio y estructura semiabierta, indicada para maderas resinosas, maderas duras y tableros rechapados.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva STR

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Madera, composite e industrial general.
Superficies / materiales	Maderas resinosas, maderas duras, tableros rechapados, composite y superficies lacadas.
Aplicaciones concretas	Calibrado, lijado general, preparación de superficie, homogeneización y acabado en bandas abrasivas y rollos.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Tratamiento antiestático.	Ayuda a reducir la acumulación de polvo y el embozamiento durante el lijado.
Estructura semiabierta.	Favorece el desahogo del material arrancado y mejora el comportamiento sobre maderas resinosas.
Óxido de aluminio.	Aporta versatilidad y buen rendimiento en madera y trabajos generales sobre composite.
Soporte papel F.	Ofrece estabilidad para fabricar bandas estrechas, bandas anchas y rollos.
Rango de grano P40 - P220.	Permite adaptar la calidad a operaciones de calibrado, lijado intermedio, afinado y preacabado.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Usar equipos de protección individual adecuados. - Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación. - No utilizar abrasivos dañados o almacenados en condiciones inadecuadas. - Respetar las indicaciones de uso del fabricante del equipo.	Almacenamiento - Guardar en lugar seco y protegido de la humedad. - Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor extremo. - Mantener el material en su embalaje original hasta su uso. - Evitar deformaciones, golpes o contaminación del soporte.
--	--

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P40 - P60	Calibrado, lijado inicial y preparación de superficie.
P80 - P120	Lijado intermedio, regularización y homogeneización.
P150 - P220	Afinado y preparación previa a fases posteriores de acabado.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, del grano, la dimensión, el tipo de unión/fijación y la presión de trabajo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje.