

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva SCM MEDIUM

Fecha: 06/07/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	SCM MEDIUM
Tipo de producto	Calidad abrasiva para fabricación de formatos a medida
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas no tejidas
Formatos de producto	Lija de banda estrecha / Lija de banda manguito / Lija de banda mini
Referencias base	BSCMMEDIUM(DIMENSIÓN) / BSCMMEDIUM(DIMENSIÓN)T / MBSCMMEDIUM(DIMENSIÓN) / MBSCMMEDIUM(DIMENSIÓN)T



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Carburo de silicio / corindón	Combinación abrasiva equilibrada para satinado, limpieza, matizado y acabado intermedio sobre metales.
Soporte	Fibra no tejida	Estructura sintética flexible que se adapta a la pieza y permite un trabajo uniforme.
Aglomerante	Resina sobre resina	Aporta consistencia al abrasivo y estabilidad durante el trabajo.
Tipo de grano / estructura	No tejida / abierta	Favorece una acción controlada y homogénea en operaciones de acabado y preparación.
Tratamiento superficial	No especificado	La información técnica consultada no indica tratamiento superficial adicional.
Ancho de bobina	1000 mm	Bobina base para fabricación de formatos de banda a medida.
Áreas de aplicación	Cuchillería / metal	Apta para limpieza, satinado, matizado y preparación de piezas técnicas metálicas.
Etapas / proceso	Lijado fino / pulido	Indicada para acabado intermedio, limpieza técnica y preparación antes del acabado final.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Lija de banda estrecha / manguito	MEDIUM	BSCMMEDIUM(DIMENSIÓN) BSCMMEDIUM(DIMENSIÓN)T	Formatos para lijadora de tanque, lijadora de tubo y lijadora estacionaria.
Lija de banda mini	MEDIUM	MBSCMMEDIUM(DIMENSIÓN) MBSCMMEDIUM(DIMENSIÓN)T	Formato compacto para zonas reducidas, piezas de cuchillería y aplicaciones de precisión.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: SCM MEDIUM es una calidad abrasiva no tejida con carburo de silicio y corindón, orientada al satinado, matizado, limpieza y acabado intermedio sobre metal y cuchillería.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva SCM MEDIUM

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Metal, cuchillería, fabricación mecánica, mantenimiento industrial y acabado técnico de piezas.
Superficies / materiales	Acero inoxidable, hierro, aleaciones, aluminio, piezas metálicas y componentes de cuchillería.
Aplicaciones concretas	Limpieza técnica, satinado, matizado, acabado decorativo y preparación de la superficie antes del pulido o acabado final.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Acabado intermedio uniforme	Facilita un satinado y matizado homogéneo en operaciones de preparación y acabado.
Acción equilibrada	Combina capacidad de limpieza y acabado sin un arranque agresivo de material.
Adaptabilidad de la fibra	La estructura no tejida se adapta a cantos, curvas y geometrías técnicas.
Preparación de superficie	Adecuada como paso previo a pulidos, acabados decorativos o tratamientos superficiales.
Especial para metal y cuchillería	Indicada para inox, hierro, aleaciones, aluminio y piezas técnicas de cuchillería.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Utilizar gafas, guantes y protección respiratoria homologada. - Usar sobre máquinas calibradas a velocidad constante. - Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación. - Evitar presiones elevadas para conservar el rendimiento y el acabado.	Almacenamiento - Almacenar en lugar seco y ventilado, protegido del polvo. - Evitar dobleces en la banda y mantener alejado de fuentes de calor directo. - Conservar el material en su embalaje original hasta su uso. - Proteger de humedad y aplastamientos para evitar deformaciones.
---	---

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango / calidad	Uso recomendado
MEDIUM	Limpieza técnica, satinado intermedio, matizado y preparación previa a pulidos o tratamientos superficiales posteriores.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, dimensión, unión/fijación, presión de trabajo y estado del equipo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje. Compatible con lijadora de tanque, tubo y estacionaria.