

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva SCM FINE

Fecha: 06/07/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	SCM FINE
Tipo de producto	Calidad abrasiva para fabricación de formatos a medida
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas no tejidas
Formatos de producto	Lija de banda estrecha / Lija de banda manguito / Lija de banda mini
Referencias base	BSCMFINE(DIMENSIÓN) / BSCMFINE(DIMENSIÓN)T / MBSCMFINE(DIMENSIÓN) / MBSCMFINE(DIMENSIÓN)T



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Carburo de silicio / corindón	Combinación abrasiva para matizado, acabado fino y pulido controlado sobre superficies metálicas.
Soporte	Fibra no tejida	Estructura sintética flexible que se adapta a la pieza sin modificar agresivamente su geometría.
Aglomerante	Resina sobre resina	Aporta consistencia al abrasivo y estabilidad durante el trabajo.
Tipo de grano / estructura	No tejida / abierta	Permite una acción suave, uniforme y controlada en operaciones de acabado.
Tratamiento superficial	No especificado	La información técnica consultada no indica tratamiento superficial adicional.
Ancho de bobina	1000 mm	Bobina base para fabricación de formatos de banda a medida.
Áreas de aplicación	Cuchillería / metal	Apta para acabado, matizado, limpieza ligera y preparación de piezas técnicas.
Etapas / proceso	Lijado fino / pulido	Indicada para satinado fino, afinado y preparación previa a tratamientos superficiales.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Lija de banda estrecha / manguito	FINE	BSCMFINE(DIMENSIÓN) BSCMFINE(DIMENSIÓN)T	Formatos para lijadora de tanque, lijadora de tubo y lijadora estacionaria.
Lija de banda mini	FINE	MBSCMFINE(DIMENSIÓN) MBSCMFINE(DIMENSIÓN)T	Formato compacto para zonas reducidas, piezas de cuchillería y aplicaciones de precisión.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: SCM FINE es una calidad abrasiva no tejida con carburo de silicio y corindón, orientada al matizado, acabado fino y pulido controlado sobre metal y cuchillería.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva SCM FINE

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Metal, cuchillería, fabricación mecánica, mantenimiento industrial y acabado técnico de piezas.
Superficies / materiales	Acero inoxidable, hierro, aleaciones, aluminio, piezas metálicas y componentes de cuchillería.
Aplicaciones concretas	Matizado, pulido superficial, limpieza ligera, acabado decorativo y afinado previo a procesos de acabado final.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Acabado fino y uniforme	Facilita un aspecto homogéneo en operaciones de matizado y pulido superficial.
Acción controlada	Permite trabajar con suavidad sobre la pieza, evitando un arranque excesivo de material.
Adaptabilidad de la fibra	La estructura no tejida se adapta a cantos, curvas y geometrías técnicas.
Preparación de acabado	Adecuada como paso previo a tratamientos superficiales, pulido final o acabado decorativo.
Especial para metal y cuchillería	Indicada para inox, hierro, aleaciones, aluminio y piezas técnicas de cuchillería.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Utilizar gafas, guantes y protección respiratoria homologada. - Usar sobre máquinas calibradas a velocidad constante. - Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación. - Evitar presiones elevadas para conservar el rendimiento y el acabado.	Almacenamiento - Almacenar en lugar seco y ventilado, protegido del polvo. - Evitar dobleces en la banda y mantener alejado de fuentes de calor directo. - Conservar el material en su embalaje original hasta su uso. - Proteger de humedad y aplastamientos para evitar deformaciones.
---	---

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango / calidad	Uso recomendado
FINE	Matizado fino, limpieza ligera, acabado satinado y preparación previa a pulidos o tratamientos superficiales.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, dimensión, unión/fijación, presión de trabajo y estado del equipo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje. Compatible con lijadora de tanque, tubo y estacionaria.