

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva SCM COARSE

Fecha: 06/07/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	SCM COARSE
Tipo de producto	Calidad abrasiva para fabricación de formatos a medida
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas no tejidas
Formatos de producto	Lija de banda estrecha / Lija de banda manguito / Lija de banda mini
Referencias base	BSCMCOARSE(DIMENSIÓN) / BSCMCOARSE(DIMENSIÓN)T / MBSCMCOARSE(DIMENSIÓN) / MBSCMCOARSE(DIMENSIÓN)T



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Carburo de silicio / corindón	Combinación abrasiva con acción de corte controlada para acabado satinado, desbarbado ligero y pulido fino.
Soporte	Fibra no tejida	Estructura sintética reforzada que permite trabajar sin dañar la geometría original de la pieza.
Aglomerante	Resina sobre resina	Aporta consistencia al abrasivo y buena estabilidad durante el trabajo.
Tipo de grano / estructura	No tejida / abierta	Favorece una acción suave, flexible y uniforme sobre superficies metálicas técnicas.
Tratamiento superficial	No especificado	La información técnica consultada no indica tratamiento superficial adicional.
Ancho de bobina	1000 mm	Bobina base para fabricación de formatos de banda a medida.
Áreas de aplicación	Cuchillería / metal	Apta para trabajos de acabado, limpieza ligera y preparación de piezas técnicas.
Etapas / proceso	Lijado fino / pulido	Indicada para acabado satinado, afinado y preparación previa a tratamientos superficiales.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Lija de banda estrecha / manguito	COARSE	BSCMCOARSE(DIMENSIÓN) BSCMCOARSE(DIMENSIÓN)T	Formatos para lijadora de tanque, lijadora de tubo y lijadora estacionaria.
Lija de banda mini	COARSE	MBSCMCOARSE(DIMENSIÓN) MBSCMCOARSE(DIMENSIÓN)T	Formato compacto para zonas reducidas, piezas de cuchillería y aplicaciones de precisión.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: SCM COARSE es una calidad abrasiva no tejida con carburo de silicio y corindón, desarrollada para acabado satinado, desbarbado ligero y pulido fino sobre metal y cuchillería.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva SCM COARSE

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Metal, cuchillería, fabricación mecánica, mantenimiento industrial y acabado técnico de piezas.
Superficies / materiales	Acero inoxidable, hierro, aleaciones, aluminio, piezas metálicas y filos o componentes de cuchillería.
Aplicaciones concretas	Pulido superficial, limpieza ligera, acabado decorativo, eliminación de pequeñas rebabas y afinado de filos antes del afilado final.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Acabado satinado uniforme	Permite trabajar sin arranque agresivo de material, manteniendo un aspecto homogéneo.
Acción de corte controlada	Adecuada para limpieza ligera, desbarbado fino y pulido de precisión.
No genera calor excesivo	Reduce el riesgo de dañar la pieza o alterar su geometría en trabajos delicados.
Durabilidad superior	La estructura reforzada aporta estabilidad y consistencia durante el uso.
Especial para metal y cuchillería	Ideal para acero inoxidable, hierro, aleaciones, aluminio y piezas técnicas de cuchillería.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Utilizar gafas, guantes y protección respiratoria homologada. - Usar sobre máquinas calibradas a velocidad constante. - Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación. - Evitar presiones elevadas para conservar el rendimiento y el acabado.	Almacenamiento - Almacenar en lugar seco y ventilado, protegido del polvo. - Evitar dobleces en la banda y mantener alejado de fuentes de calor directo. - Conservar el material en su embalaje original hasta su uso. - Proteger de humedad y aplastamientos para evitar deformaciones.
---	---

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango / calidad	Uso recomendado
COARSE	Acabado satinado inicial, limpieza ligera, desbarbado fino y preparación previa a pulidos o tratamientos posteriores.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, dimensión, unión/fijación, presión de trabajo y estado del equipo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje. Compatible con lijadora de tanque, tubo y estacionaria.