

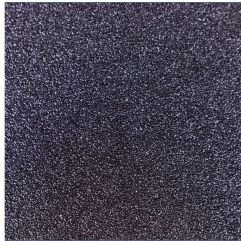
# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva S27

**Fecha: 03/07/2026**

**Versión: 01**

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

|                             |                                                      |                                                                                      |
|-----------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Nombre comercial</b>     | S27                                                  |  |
| <b>Tipo de producto</b>     | Calidad abrasiva de tela con carburo de silicio      |                                                                                      |
| <b>Familia</b>              | Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas            |                                                                                      |
| <b>Formatos de producto</b> | Lija de banda estrecha, lija de banda ancha y rollos |                                                                                      |
| <b>Referencias base</b>     | BS27(GRANO)(DIMENSIÓN) / BS27(GRANO)(DIMENSIÓN)T     |                                                                                      |

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Campo                      | Especificación               | Observación técnica                                               |
|----------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Mineral abrasivo           | Carburo de silicio           | Corte frío y controlado, adecuado para madera y composite.        |
| Soporte                    | Tela Y                       | Poliéster resistente para calibrado y lijado industrial.          |
| Aglomerante                | Resina sobre resina          | Fijación estable del mineral durante el lijado.                   |
| Tipo de grano / estructura | Semi-cerrado 75 %            | Equilibrio entre arranque, evacuación de polvo y acabado.         |
| Tratamiento superficial    | No especificado              | Rendimiento basado en mineral, soporte y estructura semi-cerrada. |
| Ancho de bobina            | 1380 mm                      | Bobina base para fabricación de formatos a medida.                |
| Áreas de aplicación        | Madera y composite           | Especial para calibrado de aglomerados y parquet de madera.       |
| Etapas / proceso           | Desbaste / lijado intermedio | Calibrado, rebaje, preparación y lijado de superficies.           |

## 3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

| Formato de producto    | Granos disponibles                        | Referencia base                                  | Configuración / observación                                    |
|------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Lija de banda estrecha | P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100 y P120 | BS27(GRANO)(DIMENSIÓN) / BS27(GRANO)(DIMENSIÓN)T | Según ancho, largo, grano, tipo de junta y máquina compatible. |
| Lija de banda ancha    | P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100 y P120 | BS27(GRANO)(DIMENSIÓN) / BS27(GRANO)(DIMENSIÓN)T | Según ancho, largo, grano, empalme y máquina compatible.       |
| Rollos                 | P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100 y P120 | Según formato final                              | Según ancho, longitud, grano y presentación solicitada.        |

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: S27 es una calidad abrasiva con soporte de poliéster y grano de carburo de silicio, estructura semi-cerrada y aglomerante de resina sobre resina. Está especialmente indicada para el calibrado de aglomerados y parquet de madera, aportando larga duración y excelentes acabados en trabajos sobre madera y composite.

# APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva S27

## 4. APLICACIÓN RECOMENDADA

|                                 |                                                                                                                        |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sectores de aplicación</b>   | Madera, composite e industrial general.                                                                                |
| <b>Superficies / materiales</b> | Aglomerados, parquet de madera, madera técnica, tableros y materiales compuestos.                                      |
| <b>Aplicaciones concretas</b>   | Calibrado, lijado de parquet, preparación de superficies, rebaje controlado y lijado intermedio en madera y composite. |

## 5. VENTAJAS PRINCIPALES

| Ventaja                       | Qué aporta en el trabajo                                                |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Carburo de silicio.           | Corte frío y controlado en calibrado y lijado sobre madera y composite. |
| Soporte tela Y.               | Aporta resistencia y estabilidad en formatos de banda y rollo.          |
| Estructura semi-cerrada 75 %. | Equilibra arranque, evacuación de polvo y calidad de acabado.           |
| Orientado a calibrado.        | Especialmente indicado para aglomerados y parquet de madera.            |
| Larga duración.               | Mantiene buen rendimiento y acabado en procesos de lijado industrial.   |

## 6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Seguridad de uso</b><br>- Usar equipos de protección individual adecuados.<br>- Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación.<br>- No utilizar abrasivos dañados o almacenados en condiciones inadecuadas.<br>- Respetar las indicaciones de uso del fabricante del equipo. | <b>Almacenamiento</b><br>- Guardar en lugar seco y protegido de la humedad.<br>- Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor extremo.<br>- Mantener el material en su embalaje original hasta su uso.<br>- Evitar deformaciones, golpes o contaminación del soporte. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

| Rango de grano | Uso recomendado                                                |
|----------------|----------------------------------------------------------------|
| P24 - P40      | Desbaste, calibrado inicial y rebaje rápido de material.       |
| P50 - P80      | Lijado intermedio, regularización de superficie y preparación. |
| P100 - P120    | Afinado, homogeneización y preparación previa a acabado.       |

## 8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

|                            |                                                                                                                     |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Configuración final</b> | La prestación depende del formato fabricado, grano, dimensión, empalme, máquina y presión de trabajo.               |
| <b>Compatibilidad</b>      | Comprobar formato, medida, sentido de trabajo si aplica, tensión/fijación y estado de la máquina antes del montaje. |