

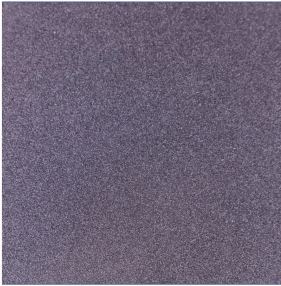
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva S181

Fecha: 03/07/2026

Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	S181	
Tipo de producto	Calidad abrasiva de tela con carburo de silicio	
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas	
Formatos de producto	Lija de banda estrecha y lija de banda ancha	
Referencias base	Según formato final	

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Carburo de silicio	Mineral de alta dureza indicado para metales no férricos, vidrio, mármol y composite.
Soporte	Tela XWT	Soporte de poliéster tipo X, resistente y adecuado para lijado en seco o en mojado.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación estable del mineral abrasivo durante el trabajo.
Tipo de grano / estructura	Cerrado 100 %	Alta densidad abrasiva para acabado uniforme y controlado.
Tratamiento superficial	Resistente al agua	Permite uso en operaciones de lijado en seco o mojado.
Ancho de bobina	1350 mm	Bobina base para fabricación de formatos a medida.
Áreas de aplicación	Madera, vidrio, mármol y composite	Adecuado para materiales duros, superficies técnicas y acabados finales.
Etaapa / proceso	Lijado fino / acabado	Matizado, acabado y preparación de superficies duras o delicadas.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Lija de banda estrecha	P150, P180, P220, P240, P280 y P320	Según formato final	Fabricación según ancho, largo, grano, tipo de junta y máquina compatible.
Lija de banda ancha	P150, P180, P220, P240, P280 y P320	Según formato final	Fabricación según ancho, largo, grano, empalme y máquina compatible.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: S181 es una calidad abrasiva de tela XWT con mineral de carburo de silicio y aglomerante de resina sobre resina. Es resistente al agua y puede emplearse en lijado en seco o mojado, con orientación a metales no férricos, vidrio, mármol y composite, ofreciendo durabilidad y buenos acabados finales.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva S181

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Vidrio, mármol, composite, metal no férreo e industrial general.
Superficies / materiales	Metales no férricos, vidrio, mármol, composite, madera y superficies técnicas que requieran acabado fino.
Aplicaciones concretas	Lijado en seco o mojado, acabado final, matizado, preparación de superficies duras y trabajos de terminación en banda estrecha o banda ancha.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Carburo de silicio.	Buen comportamiento sobre vidrio, mármol, composite y metales no férricos.
Soporte de poliéster XWT.	Aporta resistencia y estabilidad en procesos de lijado técnico.
Resistente al agua.	Permite trabajar en seco o en mojado según necesidad de proceso.
Estructura cerrada 100 %.	Favorece un acabado uniforme y controlado.
Buenos acabados finales.	Adecuado para operaciones de matizado y terminación en materiales técnicos.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Usar equipos de protección individual adecuados. - Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación. - No utilizar abrasivos dañados o almacenados en condiciones inadecuadas. - Respetar las indicaciones de uso del fabricante del equipo.	Almacenamiento - Guardar en lugar seco y protegido de la humedad. - Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor extremo. - Mantener el material en su embalaje original hasta su uso. - Evitar deformaciones, golpes o contaminación del soporte.
--	--

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P150 - P180	Lijado fino, preparación controlada y matizado inicial.
P220 - P240	Afinado de superficie y preparación previa a acabado final.
P280 - P320	Acabado fino, homogeneización visual y terminación controlada.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, del grano, la dimensión, el empalme, la máquina y la presión de trabajo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, sentido de trabajo si aplica, tensión/fijación y estado de la máquina antes del montaje.