

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Rollo de lija tela corindón ALF632

Fecha: 24/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	ALF632
Tipo de producto	Rollo de lija tela corindón
Familia	Abrasivos flexibles / Rollos de lija
Formato	Rollo de lija
Referencia base	RALF632(GRANO)10050 / RALF632(GRANO)11550



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón	Equilibrio entre corte agresivo, durabilidad y acabado uniforme.
Soporte	Tela	Soporte fuerte y flexible, adecuado para trabajos exigentes y superficies con geometría variable.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación resistente del grano para mantener el rendimiento en trabajos continuados.
Tipo de grano	Semi-cerrado 75 %	Equilibra capacidad de corte, vida útil y control de saturación.
Granulometría	P60 - P600	Amplio rango para desbaste, lijado intermedio y fino.
Herramienta compatible	Lijado manual / Lijadora orbital	Uso profesional en procesos manuales o con máquina.
Superficie de aplicación	Composite, madera y metal	Indicado para superficies exigentes y procesos de preparación técnica.
Proceso principal	Desbaste, lijado intermedio y lijado fino	Polivalente para distintas fases de preparación y acabado.

3. FORMATOS, GRANULOMETRÍA, REFERENCIAS Y ENVASE

Medida	Granulometría disponible	Referencia base	Uso recomendado	Envase
100 x 50 mts.	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600	RALF632(GRANO)10050	Desbaste, lijado intermedio y fino en madera, metal y composites.	1 ud.
115 x 50 mts.	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600	RALF632(GRANO)11550	Aplicaciones manuales u orbitales donde se requiere resistencia y adaptabilidad.	1 ud.

Producto en formato rollo. No aplica RPM máxima como dato principal de uso; utilizar siempre con herramienta compatible y presión moderada para evitar sobrecalentamiento o desgaste irregular.

Resumen técnico: rollo de lija tela corindón ALF632 diseñado para cubrir operaciones de desbaste, lijado intermedio y lijado fino sobre madera, metal y composites. Su soporte de tela resistente y flexible, combinado con grano de corindón semi-cerrado al 75 %, ofrece alto rendimiento, durabilidad y acabado uniforme en trabajos manuales o con lijadora orbital.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Rollo de lija tela corindón ALF632

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Madera, metal y composite.
Superficies / materiales	Maderas, piezas metálicas, componentes de composite, cantos, perfiles, superficies planas y zonas donde se requiere resistencia del soporte.
Aplicaciones concretas	Desbaste controlado, lijado intermedio, afinado de superficies, preparación antes de pintura o barnizado y acabado uniforme en procesos técnicos.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Soporte de tela resistente.	Mayor resistencia mecánica y buena adaptabilidad en trabajos exigentes.
Corindón semi-cerrado 75 %.	Corte progresivo con control, buena durabilidad y menor saturación.
Amplia gama de granos.	Disponible de P60 a P600 para cubrir varias etapas del proceso.
Uso manual u orbital.	Formato versátil para diferentes métodos de trabajo.
Acabado uniforme.	Aporta regularidad en preparación y acabado sobre madera, metal y composites.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso • Usar guantes, gafas de seguridad y mascarilla durante la operación de lijado. • Asegurar la correcta fijación del abrasivo al soporte de trabajo. • No aplicar presión excesiva para evitar sobrecalentamiento. • Sustituir el abrasivo si presenta desgaste, rotura o pérdida de capacidad de corte.	Almacenamiento • Conservar en lugar seco, ventilado y protegido de la humedad. • Evitar la exposición directa a fuentes de calor o luz solar. • Guardar el rollo en su embalaje original hasta su utilización. • Evitar deformaciones o contacto con grasas, aceites y contaminantes.
--	---

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P60 - P120	Desbaste y preparación inicial de superficie.
P150 - P320	Lijado intermedio, afinado y regularización.
P360 - P600	Lijado fino y preparación previa a acabado final.