

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Rollo de lija malla abrasiva Starmesh

Fecha: 24/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Starmesh
Tipo de producto	Rollo de lija malla abrasiva
Familia	Abrasivos flexibles / Rollos de lija
Formato	Rollo de lija en malla
Referencia base	RSTNIM(GRANO)9010 / RSTNIM(GRANO)11510



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón	Grano equilibrado para lijado intermedio y fino con acabado uniforme.
Soporte	Malla	Estructura abierta que favorece la evacuación de polvo y mejora la visibilidad del soporte.
Aglomerante	Resina sobre resina	Alta adherencia del grano para mantener el corte y la durabilidad.
Tipo de grano	Semi-abierto 50 %	Reduce el embozamiento y mejora el rendimiento sobre materiales con tendencia a saturar.
Granulometría	P80 - P600	Rango orientado a lijado intermedio, afinado y acabado fino.
Herramienta compatible	Lijado manual / Lijadora orbital	Uso versátil tanto en aplicaciones manuales como con máquina.
Superficie de aplicación	Automóvil, composite, madera y metal	Adecuado para preparación, matizado y acabado sobre diferentes materiales.
Proceso principal	Lijado fino / lijado intermedio	Preparación previa a pintura, barniz, imprimación o procesos de acabado.

3. FORMATOS, GRANULOMETRÍA, REFERENCIAS Y ENVASE

Medida	Granulometría disponible	Referencia base	Uso recomendado	Envase
90 x 10 mts.	P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600	RSTNIM(GRANO)9010	Lijado intermedio y fino con buena evacuación de polvo.	1 ud.
115 x 10 mts.	P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600	RSTNIM(GRANO)11510	Matizado, preparación y acabado uniforme en madera, metal, composite y automoción.	1 ud.

Producto en formato rollo. No aplica RPM máxima como dato principal de uso; utilizar siempre con herramienta compatible y presión moderada para conservar la integridad de la malla.

Resumen técnico: rollo de lija malla abrasiva Starmesh fabricado con grano de corindón sobre estructura de malla abierta. Su construcción permite una excelente evacuación de polvo, reduce el embozamiento y favorece un lijado limpio, visible y uniforme en trabajos de preparación, matizado, lijado intermedio y acabado fino.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Rollo de lija malla abrasiva Starmesh

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Madera, automóvil, composite y metal.
Superficies / materiales	Madera, metal, carrocería, piezas de composite, imprimaciones, aparejos, barnices, lacas y superficies que requieren control del polvo.
Aplicaciones concretas	Lijado fino antes de barnizado, matizado y lijado intermedio previo al pintado, preparación de superficies sin acumulación de polvo y lijado técnico en procesos de reparación o acabado.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Formato en malla.	Aporta alta evacuación de polvo y ayuda a mantener limpia el área de trabajo.
Menor embozamiento.	Mejora la vida útil del abrasivo en materiales blandos o con alto contenido de resina.
Visibilidad del soporte.	Permite controlar mejor el proceso de lijado y el estado de la superficie.
Corte regular y duradero.	El grano de corindón con resina de alta adherencia ofrece rendimiento constante.
Uso manual u orbital.	Se adapta a diferentes procesos de lijado y preparación profesional.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso

- Usar guantes, gafas de seguridad y mascarilla de protección contra polvo.
- Asegurar la correcta fijación del abrasivo en la herramienta o soporte antes del uso.
- No aplicar presión excesiva para conservar la estructura de la malla.
- Sustituir el fragmento de rollo si presenta roturas, desgaste o pérdida de capacidad de corte.

Almacenamiento

- Guardar en posición horizontal, en lugar seco y protegido de la humedad.
- Mantener el rollo en su envase original hasta el momento de uso.
- Evitar deformaciones, aplastamientos o contaminación por polvo ambiental.
- Mantener alejado de grasas, aceites o contaminantes que puedan afectar al abrasivo.

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P80 - P150	Preparación inicial y lijado intermedio con buena capacidad de arranque.
P180 - P320	Afinado, matizado y regularización de superficie.
P360 - P600	Lijado fino y acabado previo a pintura, barniz o terminación final.