

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Rollo de lija fibra no tejida

Fecha: 24/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Fibra no tejida	
Tipo de producto	Rollo de lija fibra no tejida	
Familia	Abrasivos flexibles / Rollos de lija	
Formato	Rollo de lija	
Referencias	RFEXTRACUT(medida) / RFFAVFXS(medida) / RFFVERDE(medida) / RFFSUFXS(medida)	

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Carburo de silicio / Corindón	Doble mineral para preparación, lijado intermedio y acabado fino.
Soporte	Fibra	Estructura no tejida de nylon con construcción tridimensional y flexible.
Aglomerante	Resina sobre cola	Favorece la cohesión del abrasivo y un comportamiento estable durante el trabajo.
Granulometría	Coarse / Medium / Fine / Ultrafine	Cuatro grados de agresividad para ajustar el trabajo al nivel de preparación o acabado requerido.
Herramienta compatible	Lijado manual / Lijadora orbital	Puede utilizarse manualmente o con máquina según el proceso de trabajo.
Superficie de aplicación	Automóvil, madera y metal	Adecuado para preparación, matizado y acabado sobre distintas superficies.
Proceso principal	Lijado fino / lijado intermedio	Preparación previa a pintura, barniz, repintado o acondicionamiento superficial.

3. FORMATOS, GRANULOMETRÍA, REFERENCIAS Y ENVASE

Granulometría	Medidas disponibles	Referencia base	Uso recomendado	Envase
Coarse	100 x 10 / 115 x 10 / 120 x 10 mts.	RFEXTRACUT(medida)	Limpieza más enérgica y preparación inicial de superficie.	6 uds.
Medium	100 x 10 / 115 x 10 / 200 x 10 mts.	RFFAVFXS(medida)	Matizado general, limpieza controlada y preparación intermedia.	6 uds.
Fine	100 x 10 / 115 x 10 / 200 x 10 mts.	RFFVERDE(medida)	Acondicionamiento suave y acabado regular previo a terminación.	6 uds.
Ultrafine	100 x 10 / 115 x 10 mts.	RFFSUFXS(medida)	Acabado fino, matizado suave y preparación delicada.	6 uds.

Producto en formato rollo. No aplica RPM máxima como dato principal de uso; utilizar siempre con herramienta compatible y presión moderada para conservar la integridad de la fibra.

Resumen técnico: rollo de lija fibra no tejida de estructura abierta, compuesto por fibras de nylon impregnadas con grano abrasivo de carburo de silicio y corindón. Su construcción tridimensional permite un lijado uniforme, controlado y sin dañar la geometría original de la superficie, especialmente en trabajos de preparación, matizado y acabado fino.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Rollo de lija fibra no tejida

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Madera, automóvil y metal.
Superficies / materiales	Madera, metal, carrocería, superficies barnizadas, lacadas o pintadas, piezas con geometría compleja y zonas donde se requiere matizado controlado.
Aplicaciones concretas	Preparación de superficies antes de pintura o barnizado, matizado entre capas, limpieza superficial, lijado intermedio y acabado fino sin eliminar material en exceso.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Estructura no tejida.	Evita obstrucciones y ayuda a mantener un acabado constante durante el uso.
Cuatro grados de agresividad.	Permite seleccionar entre Coarse, Medium, Fine y Ultrafine según el tipo de trabajo.
Uso manual o con lijadora orbital.	Aporta versatilidad tanto en zonas de detalle como en superficies más amplias.
Matizado controlado.	Prepara la superficie sin eliminar material en exceso ni dañar contornos.
Formato rollo.	Permite cortar el material a medida según la pieza, el soporte o la herramienta utilizada.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso

- Usar guantes, gafas de seguridad y mascarilla para evitar el contacto con partículas finas.
- Asegurar la correcta fijación del abrasivo en la herramienta o soporte antes del uso.
- No aplicar presión excesiva durante el trabajo para conservar la estructura de la fibra.
- Sustituir el fragmento de rollo si pierde capacidad de matizado o presenta deterioro.

Almacenamiento

- Conservar en lugar seco, alejado de la humedad.
- Guardar el rollo en su embalaje original hasta su uso.
- Evitar deformaciones, aplastamientos o contaminación por polvo ambiental.
- Mantener alejado de grasas, aceites o contaminantes que puedan afectar al abrasivo.

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANULOMETRÍA

Granulometría	Uso recomendado
Coarse	Preparación inicial, limpieza más enérgica y acondicionamiento de superficies.
Medium	Matizado general, lijado intermedio y preparación equilibrada.
Fine	Acondicionamiento suave y acabado regular antes de procesos posteriores.
Ultrafine	Acabado fino, matizado delicado y preparación previa al acabado final.