

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva R205

Fecha: 06/07/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	R205
Tipo de producto	Calidad abrasiva para fabricación de formatos a medida
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas
Formatos de producto	Lija de banda ancha / Lija de banda estrecha / Lija de banda manguito
Referencias base	BR205(GRANO)(DIMENSIÓN) / BR205(GRANO)(DIMENSIÓN)T / BTANQUEZ(DIMENSIÓN)



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón / zirconio	Combinación de minerales para alto poder de corte, rendimiento sostenido y buena resistencia al calor.
Soporte	Tela	Soporte flexible y resistente para trabajos intensivos en distintos materiales.
Aglomerante	Resina sobre resina	Asegura una unión sólida del mineral y durabilidad durante el lijado.
Tipo de grano / estructura	Cerrado	Alta concentración abrasiva para desbaste y lijado intermedio con corte uniforme.
Tratamiento superficial	No especificado	La información técnica consultada no indica tratamiento superficial específico.
Ancho de bobina	1350 mm	Bobina base para fabricación de bandas a medida.
Áreas de aplicación	Composite / cuchillería / madera / metal	Apta para materiales diversos y aplicaciones exigentes en taller o industria.
Etapas / proceso	Desbaste / lijado intermedio	Indicada para arranque de material, preparación de superficies y regularización.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Lija de banda ancha	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	BR205(GRANO)(DIMENSIÓN) BR205(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Fabricación a medida para lijadora calibradora.
Lija de banda estrecha	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	BR205(GRANO)(DIMENSIÓN) BR205(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Compatible con amoladora, lijadora de rodillo, tanque, tubo y estacionaria.
Lija de banda manguito	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	BTANQUEZ(DIMENSIÓN)	Formato para lijadora de tanque y aplicaciones específicas sobre piezas técnicas.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: R205 es una calidad abrasiva de tela con corindón y zirconio, diseñada para desbaste y lijado intermedio sobre madera, metal, composite y cuchillería.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva R205

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Metal, madera, composite, cuchillería, fabricación industrial y mantenimiento de piezas técnicas.
Superficies / materiales	Metal, madera dura y frondosa, contrachapado fenólico, composite, hojas, espigas y piezas técnicas.
Aplicaciones concretas	Desbaste de cordones de soldadura, rebabas y limpieza de piezas; lijado de maderas duras; preparación de composites; y desbaste de hojas y espigas en cuchillería.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Corte constante y eficiente	La mezcla de corindón y zirconio proporciona buen poder de corte sostenido en diversas superficies.
Buen rendimiento multisoporte	Trabaja con eficacia tanto en metal como en maderas duras, composite y cuchillería.
Durabilidad superior	Mantiene el rendimiento incluso en condiciones de presión elevada y temperatura.
Soporte de tela resistente	Aporta flexibilidad y alta resistencia mecánica para uso intensivo.
Versatilidad de uso	Disponible en varios formatos y compatible con diferentes máquinas de lijado.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Utilizar protección ocular, guantes y mascarilla homologada. - Inspeccionar la banda antes de su uso para evitar roturas. - Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación. - Asegurar el centrado correcto de la banda en la máquina.	Almacenamiento - Guardar en posición horizontal o colgadas para evitar deformaciones. - Proteger de fuentes de calor o humedad. - Almacenar en ambiente seco, ventilado y lejos de la luz solar directa. - Mantener el material en su embalaje original hasta su uso.
--	--

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P24 - P40	Desbaste agresivo, eliminación de cordones, rebabas y preparación inicial de materiales duros.
P50 - P80	Lijado intermedio y regularización de superficies en metal, madera o composite.
P100 - P120	Afinado de la superficie y preparación final antes de operaciones posteriores.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, grano, dimensión, unión/fijación, presión de trabajo y estado del equipo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje. Compatible con amoladora, calibradora, rodillo, tanque, tubo y estacionaria.