Abrasivos Abrastar, S.L.
Plg. Ind. La Viñuela, C/ Hostelería, nº 11
14900 Lucena (Córdoba) España
Tlf: +34 957 202202
e-mail: info@abrastar.com
www.abrastar.com

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Pulimento Polistar 2 Ultra Fine

Fecha: 24/06/2026
Versión: 03

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Polistar 2 Ultra Fine
Tipo de producto	Pulimento líquido base agua
Familia	Pulido / Pulimentos
Formatos disponibles	0,250 kg y 1 kg
Referencias	POLISTAR-2-250GR / POLISTAR-2-1KG

2. DATOS TÉCNICOS PRINCIPALES

Campo	Especificación	Observación técnica
Paso de pulido	Corte medio	Producto de segundo paso para afinar tras una fase de corte o corrección previa.
Granulometría	Ultrafine	Nivel de acabado fino para reducir marcas leves y mejorar la terminación.
Herramienta de pulido	Almohadilla de espuma de corte medio	Usar boina o esponja compatible según máquina, soporte y acabado buscado.
Base	Base agua	Facilita una aplicación controlada y limpieza más sencilla de residuos.
Color	Blanco	Color del compuesto según ficha técnica del producto.
Corte / brillo	Corte 5 / brillo 7	Equilibrio entre corrección media y buen nivel de brillo final.
Densidad	1,0 kg/l	Dato técnico de formulación para identificación del producto.
Viscosidad	9 - 15 Pas	Consistencia adecuada para aplicación con pulidora y control de producto.
Máx. abrasión	P3000	Indicado para acabado posterior a lijado muy fino o correcciones ligeras.
Velocidad de rotación	Giratorio 1250 rpm / orbital velocidad media	Ajustar según pulidora, boina, presión y sensibilidad de la superficie.

3. FORMATOS, REFERENCIAS Y ENVASE

Formato	Referencia	Aplicación / uso recomendado	Envase
0,250 kg	POLISTAR-2-250GR	Trabajos de detalle, pequeñas reparaciones y procesos puntuales de acabado.	1 ud.
1 kg	POLISTAR-2-1KG	Uso continuado en taller, procesos repetitivos y necesidades de mayor consumo.	1 ud.

Velocidad recomendada: giratorio 1250 rpm y orbital a velocidad media. No se considera un dato de RPM máxima del producto; ajustar siempre según pulidora, accesorio, presión y estado de la superficie.

Abrasivos Abrastar, S.L.
Plg. Ind. La Viñuela, C/ Hostelería, nº 11
14900 Lucena (Córdoba) España
Tlf: +34 957 202202
e-mail: info@abrastar.com
www.abrastar.com

Resumen técnico: Pulimento Polistar 2 Ultra Fine es un pulimento líquido base agua, de color blanco, diseñado para el afinado del proceso de pulido. Su equilibrio entre corte 5 y brillo 7 lo hace adecuado para corregir marcas finas, mejorar la claridad de la superficie y elevar el acabado final después de una fase previa de corrección.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Pulimento Polistar 2 Ultra Fine

4. USO RECOMENDADO

Sectores de aplicación	Automoción, composite / náutica, industria, madera lacada y superficies barnizadas.
Superficies / materiales	Barnices, pinturas, gelcoat, lacados, superficies previamente lijadas hasta P3000 y acabados que requieran brillo elevado.
Aplicaciones concretas	Eliminación de marcas finas, afinado después de corte medio, recuperación visual, mejora del brillo y acabado final de superficies pintadas, barnizadas o de gelcoat.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Base agua	Aplicación más controlada y retirada de residuos más sencilla.
Corte 5 / brillo 7	Permite corregir marcas finas manteniendo un buen nivel de acabado visual.
Granulometría Ultrafine	Adecuado para fases de afinado y preparación de alto brillo.
Compatible con espuma de corte medio	Trabaja bien en procesos donde se busca equilibrio entre corrección y acabado.
Dos formatos disponibles	Permite elegir entre 0,250 kg para trabajos puntuales y 1 kg para uso profesional continuado.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso
- Usar guantes y protección ocular durante la aplicación y el pulido.
- Trabajar en zona ventilada y evitar la acumulación de residuos sobre la superficie.
- No aplicar sobre superficies excesivamente calientes ni bajo exposición solar directa.
- Realizar una prueba previa si el soporte presenta sensibilidad o acabados especiales.

Almacenamiento
- Mantener el envase cerrado cuando no se utilice.
- Conservar en lugar fresco, seco y protegido de la luz solar directa.
- Evitar heladas, temperaturas extremas y proximidad a fuentes de calor.
- Mantener separado de alimentos, bebidas y productos incompatibles.

7. CRITERIO DE USO EN EL PROCESO DE PULIDO

Fase	Criterio de uso
Preparación previa	Trabajar sobre superficie correctamente limpia y, cuando proceda, lijada hasta un nivel fino compatible con P3000.
Pulido con Polistar 2	Aplicar con almohadilla de espuma de corte medio, giratorio 1250 rpm u orbital a velocidad media.
Acabado final	Retirar el residuo con paño de microfibra limpio y verificar brillo, uniformidad y ausencia de marcas residuales.