

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva PRIZMA

Fecha: 06/07/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	PRIZMA
Tipo de producto	Calidad abrasiva para fabricación de formatos a medida
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas
Formatos de producto	Lija de banda estrecha / Lija de banda manguito / Lija de banda mini
Referencias base	BPRIZMA(GRANO)(DIMENSIÓN) / BPRIZMA(GRANO)(DIMENSIÓN)T / MBPRIZMA(GRANO)(DIMENSIÓN) / MBPRIZMA(GRANO)(DIMENSIÓN)T



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón / piramidal	Microestructura piramidal para corte constante y acabado uniforme.
Soporte	Tela	Soporte flexible y resistente para bandas, minibandas y manguitos.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación resistente del mineral y buena durabilidad abrasiva.
Tipo de grano / estructura	Cerrado	Estructura orientada a lijado fino, pulido y acabado homogéneo.
Tratamiento superficial	Microestructura piramidal	Desgaste progresivo y regular para mantener la uniformidad del acabado.
Ancho de bobina	Consultar según formato de fabricación	Dato a definir según dimensión solicitada y equipo de trabajo.
Áreas de aplicación	Metal / cuchillería	Uso sobre metales duros, inoxidable y aleaciones técnicas.
Etapas / proceso	Lijado fino / pulido	Fase de afinado, homogeneización y preparación de acabado final.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Lija de banda estrecha	AB16, AB30, AB45, AB6, AB65	BPRIZMA(GRANO)(DIMENSIÓN) BPRIZMA(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Fabricación a medida para lijadoras de tanque, tubo y estacionarias.
Lija de banda mini / manguito	AB16, AB30, AB45, AB6, AB65	MBPRIZMA(GRANO)(DIMENSIÓN) MBPRIZMA(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Formato compacto para zonas reducidas y piezas técnicas.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: PRIZMA es una calidad abrasiva piramidal sobre soporte de tela, diseñada para lijado fino y pulido controlado sobre metal, cuchillería, inoxidable y aleaciones técnicas.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva PRIZMA

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Metal, cuchillería, industria técnica, fabricación y mantenimiento de piezas metálicas.
Superficies / materiales	Metales duros, acero inoxidable, aleaciones técnicas, tubos, cantos, piezas curvas y superficies visibles.
Aplicaciones concretas	Lijado fino, pulido controlado, homogeneización de marcas, afinado de superficie y preparación de acabados visuales de calidad premium.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Microestructura piramidal abrasiva	Mantiene un corte constante y una eliminación uniforme del material durante el proceso.
Pulido homogéneo	Ayuda a conseguir acabados visuales uniformes, reduciendo marcas y variaciones en la superficie.
Alta duración	Rendimiento estable incluso en aplicaciones continuas o automatizadas.
Soporte de tela	Aporta flexibilidad y resistencia para trabajar en formatos de banda, minibanda y manguito.
Calidad para metal	Especialmente indicada para cuchillería, inoxidables, aleaciones técnicas y trabajos de acabado profesional.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso - Usar equipos de protección individual adecuados: guantes anticorte, gafas y mascarilla. - Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación. - Evitar presionar en exceso para garantizar un desgaste progresivo y regular. - No utilizar abrasivos dañados o almacenados en condiciones inadecuadas.	Almacenamiento - Conservar en su envase original, en lugar seco y protegido del polvo o la humedad. - Evitar exposición directa al sol, fuentes de calor extremo y curvaturas excesivas. - Mantener el material protegido hasta su uso. - Evitar deformaciones, golpes o contaminación del soporte.
--	--

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
AB65 - AB45	Afinado inicial, reducción de marcas y preparación previa al acabado fino sobre metal.
AB30 - AB16	Lijado fino, homogeneización de superficie y preparación para pulido controlado.
AB6	Pulido fino y acabado visual de mayor calidad en piezas técnicas o superficies visibles.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	Depende del formato fabricado, grano, dimensión, unión/fijación, presión y estado del equipo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje.