

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Pliego de lija film Helix Green

Fecha: 24/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Helix Green	
Tipo de producto	Pliego de lija film	
Familia	Pliegos / Garlopas / Delta abrasiva	
Formato	Pliego de lija	
Referencia base	CRHG80133P(GRANO)40T / CRHG97185P(GRANO)28T / CRHG115230P(GRANO)44T	

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón / Zirconio	Combinación de alto rendimiento para corte, durabilidad y acabado uniforme.
Soporte	Film	Soporte flexible y resistente que no se deforma fácilmente y soporta humedad.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación estable del grano durante desbaste, lijado intermedio y fino.
Tipo de grano	Semi-cerrado 75 %	Equilibrio entre capacidad de corte, acabado y evacuación de polvo.
Aspiración	Multi-aspiración	Tecnología HELIX para mejor evacuación del polvo y menor embozamiento.
Herramienta compatible	Lijado manual / Lijadora orbital	Uso manual o con lijadora orbital compatible con formato de pliego.
Superficie de aplicación	Automóvil, composite, madera y metal	Adecuado para preparación, matizado y acabado sobre distintos materiales.
Proceso principal	Desbaste, lijado intermedio y lijado fino	Cubre desde preparación inicial hasta acabado delicado.

3. FORMATOS, GRANULOMETRÍA, REFERENCIAS Y ENVASE

Medida	Granulometría disponible	Referencia base	Uso recomendado	Envase
81 x 133 mm	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000	CRHG80133P(GRANO)40T	Lijado manual u orbital en superficies pequeñas, zonas localizadas y trabajos de detalle.	100 uds.
97 x 185 mm	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000	CRHG97185P(GRANO)28T	Preparación, matizado y afinado en superficies medias con alta evacuación de polvo.	100 uds.
115 x 230 mm	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000	CRHG115230P(GRANO)44T	Desbaste, lijado intermedio y acabado en superficies amplias de madera, metal, composite o automoción.	100 uds.



Abrasivos Abrastar, S.L.
Plg. Ind. La Viñuela, C/ Hostelería, nº11
14900 Lucena (Córdoba) España
Tlf: +34 957 202202
e-mail: info@abrastar.com
www.abrastar.com

RPM max.: no aplica como dato principal en formato pliego. Utilizar siempre con herramienta compatible y presión moderada para evitar sobrecalentamiento, embozamiento o desgaste irregular.

Resumen técnico: pliego de lija film Helix Green con soporte de film flexible, mineral de corindón y zirconio, tecnología multi-aspiración y recubrimiento antiembozante. Está diseñado para procesos de desbaste, lijado intermedio y acabado fino en madera, metal, composites y automoción, ofreciendo rendimiento constante y superficies más limpias.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Pliego de lija film Helix Green

4. USO RECOMENDADO

Sectores de aplicación	Madera, metal, composite y automoción.
Superficies / materiales	Tableros, mobiliario, carpintería de precisión, superficies metálicas técnicas, piezas de composite, carrocería, imprimaciones y lijado entre capas.
Aplicaciones concretas	Desbaste controlado, lijado intermedio, eliminación de imperfecciones, nivelación antes de pintura, matizado entre capas y acabado fino previo a barnizado o recubrimiento.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Corindón + zirconio.	Corte agresivo, buena durabilidad y acabado uniforme.
Soporte film flexible.	Resistencia a rotura, deformación y humedad, manteniendo estabilidad en el lijado.
Tecnología HELIX.	Mejor evacuación del polvo, mayor visibilidad y menor embozamiento.
Recubrimiento antiembozante.	Prolonga la vida útil incluso en trabajos exigentes o con materiales cargantes.
Amplia granulometría.	Cubre desde desbaste inicial hasta acabado fino P2000.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso • Usar protección ocular, guantes y mascarilla durante el lijado. • Verificar que el pliego esté correctamente colocado en la lijadora o soporte. • Trabajar sin aplicar presión excesiva para evitar sobrecalentamiento o desgaste irregular. • Sustituir el pliego si presenta roturas, desgaste excesivo o pérdida de capacidad de corte.	Almacenamiento • Conservar en su embalaje original, en ambiente seco y estable. • Evitar cambios bruscos de temperatura, humedad ambiental y exposición solar prolongada. • Guardar los pliegos planos para evitar deformaciones. • Mantener alejados de grasas, aceites o contaminantes.
---	---

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P60 - P150	Desbaste y preparación inicial de superficie.
P180 - P400	Lijado intermedio, matizado y afinado técnico.
P500 - P2000	Acabado fino, matizado delicado y preparación previa a terminación final.