

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva P976

Fecha: 03/07/2026

Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	P976
Tipo de producto	Calidad abrasiva de tela cerámica
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas
Formatos de producto	Banda estrecha, banda ancha y discos
Referencias base	BP976(GRANO)(DIMENSIÓN) / BP976(GRANO)(DIMENSIÓN)T



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Cerámico	Grano cerámico de 3ª generación orientado a alto rendimiento.
Soporte	Tela XWT 100 % poliéster	Soporte de alta resistencia y buena flexibilidad con sistema trenzado.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación resistente del mineral durante el trabajo.
Tipo de grano / estructura	Cerrado 100 %	Alta densidad abrasiva para corte uniforme y acabado estable.
Tratamiento superficial	Capa de lubricante	Favorece el rendimiento en seco y húmedo y mejora el acabado superficial.
Ancho de bobina	1350 mm	Bobina base para fabricación de formatos a medida.
Áreas de aplicación	Metal	Indicado para acero inoxidable, titanio y acero de alta aleación.
Etapas / proceso	Lijado de alto rendimiento / acabado	Preparación, corte controlado y acabado en aplicaciones exigentes.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Banda estrecha / banda ancha / discos	P36, P40, P50, P60, P80, P100 y P120	BP976(GRANO)(DIMENSIÓN) / BP976(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Fabricación según medida, grano, formato final, fijación o unión y máquina compatible.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: P976 es una calidad abrasiva de tela XWT 100 % poliéster con grano cerámico de 3ª generación, estructura cerrada 100 % y capa de lubricante. Está orientada a aplicaciones sobre acero inoxidable, titanio y aceros de alta aleación, ofreciendo alto rendimiento de corte y buen acabado en seco y húmedo.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva P976

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Metal, industria, cuchillería, automoción, aeronáutica y mantenimiento.
Superficies / materiales	Acero inoxidable, titanio, acero de alta aleación y superficies metálicas exigentes.
Aplicaciones concretas	Lijado de alto rendimiento, preparación de superficie, acabado controlado y trabajos en seco o húmedo en distintos formatos abrasivos.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Grano cerámico de 3ª generación.	Aporta alto rendimiento de corte en materiales exigentes.
Capa de lubricante.	Favorece el trabajo en seco y húmedo y mejora el acabado superficial.
Soporte XWT 100 % poliéster.	Ofrece resistencia y flexibilidad para formatos sometidos a esfuerzo.
Estructura cerrada 100 %.	Mayor densidad abrasiva para corte uniforme y controlado.
Uso sobre metales exigentes.	Adecuado para acero inoxidable, titanio y acero de alta aleación.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso

- Usar equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria.
- Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación.
- No utilizar abrasivos dañados o almacenados en condiciones inadecuadas.
- Respetar las indicaciones de uso del fabricante del equipo.

Almacenamiento

- Guardar en lugar seco y protegido de la humedad.
- Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor extremo.
- Mantener el material en su embalaje original hasta su uso.
- Evitar deformaciones, golpes o contaminación del soporte.

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P36 - P50	Desbaste, rebaje y preparación inicial en materiales exigentes.
P60 - P80	Lijado intermedio, preparación de superficie y control del corte.
P100 - P120	Lijado más controlado, afinado y preparación previa al acabado.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, del grano, la dimensión, el tipo de unión/fijación y la presión de trabajo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje.