

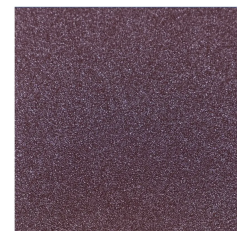
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calidad abrasiva K35-F

Fecha: 03/07/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	K35-F
Tipo de producto	Calidad abrasiva de tela poly-cotton con corindón
Familia	Abrasivos flexibles / Calidades abrasivas
Formatos de producto	Banda estrecha
Referencias base	BK35F(GRANO)(DIMENSIÓN)T / según formato final



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Óxido de aluminio	Grano premium para lijado de maderas, barnices y metales blandos.
Soporte	Tela JWT poly-cotton	Soporte F semi-flexible con excelente resistencia y disipación del calor.
Aglomerante	Resina sobre resina	Fijación resistente del mineral durante el trabajo.
Tipo de grano / estructura	Semi-abierto 50 %	Estructura equilibrada para reducir saturación y mantener buen acabado.
Tratamiento superficial	Sin tratamiento específico	Calidad orientada a resistencia térmica y lijado estable.
Ancho de bobina	1350 mm	Bobina base para fabricación de formatos a medida.
Áreas de aplicación	Madera, metal y composite	Especialmente indicada para maderas, barnices y metales blandos.
Etapas / proceso	Lijado general / acabado	Preparación, lijado controlado y acabado con buena disipación del calor.

3. FORMATOS DE PRODUCTO, GRANOS DISPONIBLES, REFERENCIA BASE Y CONFIGURACIÓN

Formato de producto	Granos disponibles	Referencia base	Configuración / observación
Banda estrecha	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500 y P600	BK35F(GRANO)(DIMENSIÓN)T	Fabricación según ancho, largo, grano, tipo de junta y máquina compatible.

Velocidad de trabajo: verificar siempre según máquina, formato final, dimensión y recomendaciones del fabricante del equipo.

Resumen técnico: K35-F es una calidad abrasiva semi-flexible con soporte F de tela JWT poly-cotton, mineral de óxido de aluminio premium y aglomerante de resina sobre resina. Está diseñada para lijar maderas, barnices y metales blandos, ofreciendo buena resistencia a la temperatura, disipación del calor y acabados controlados.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Calidad abrasiva K35-F

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Madera, metal, composite, fabricación y mantenimiento.
Superficies / materiales	Maderas, barnices, metales blandos y superficies que requieran lijado semi-flexible.
Aplicaciones concretas	Lijado de maderas y barnices, preparación de superficie, acabado controlado y trabajos con banda estrecha en rodillos hinchables.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Soporte poly-cotton semi-flexible.	Combina resistencia y adaptación en aplicaciones de lijado con banda estrecha.
Óxido de aluminio premium.	Aporta rendimiento constante en madera, barnices y metales blandos.
Buena disipación del calor.	Ayuda a mantener la estabilidad durante el lijado y reduce el riesgo de deterioro por temperatura.
Apropiado para rodillos hinchables.	Permite trabajar sobre geometrías específicas manteniendo buen contacto con la superficie.
Buenos acabados.	Facilita un resultado uniforme en operaciones de preparación y acabado.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso

- Usar equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria.
- Comprobar compatibilidad entre formato, máquina y aplicación.
- No utilizar abrasivos dañados o almacenados en condiciones inadecuadas.
- Respetar las indicaciones de uso del fabricante del equipo.

Almacenamiento

- Guardar en lugar seco y protegido de la humedad.
- Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor extremo.
- Mantener el material en su embalaje original hasta su uso.
- Evitar deformaciones, golpes o contaminación del soporte.

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P60 - P100	Lijado general, preparación inicial y corrección controlada.
P120 - P220	Lijado intermedio, suavizado y preparación previa al acabado.
P240 - P600	Afinado, acabado controlado y preparación final en madera, barniz y metales blandos.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Configuración final	La prestación depende del formato fabricado, del grano, la dimensión, el tipo de unión/fijación y la presión de trabajo.
Compatibilidad	Comprobar formato, medida, fijación y estado de la máquina antes del montaje.