

# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo zirconio láminas STZ

**Fecha:** 23/06/2026  
**Versión:** 01

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

|                  |                                       |
|------------------|---------------------------------------|
| Nombre comercial | STZ                                   |
| Tipo de producto | Disco abrasivo zirconio láminas       |
| Familia          | Abrasivos rígidos / Discos de láminas |
| Formato          | Disco abrasivo de láminas             |
| Referencia base  | 672G(GRANO)115 / 672G(GRANO)178       |



## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Campo                         | Especificación               | Observación técnica                                                                                 |
|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mineral abrasivo              | Zirconio                     | Grano de alto rendimiento para desbaste agresivo, con buena durabilidad en aplicaciones intensivas. |
| Soporte                       | Láminas                      | Configuración de láminas que favorece un desgaste progresivo y un trabajo estable.                  |
| Aglomerante                   | Resina sobre resina          | Excelente fijación del grano para mantener el rendimiento del disco.                                |
| Tipo de grano                 | Abierto 25 %                 | Facilita la evacuación de residuos y ayuda a reducir la saturación de material.                     |
| Sistema de fijación / montaje | Montaje directo en amoladora | Uso recomendado con amoladora angular compatible.                                                   |
| Aspiración                    | Sin aspiración               | Producto destinado a operaciones de desbaste sin sistema de extracción a través del disco.          |
| Herramienta compatible        | Amoladora                    | Adecuado para trabajos de desbaste exigentes sobre metal, composite y automoción.                   |
| Etapas / proceso              | Desbaste                     | Especialmente diseñado para arranque de material y preparación de superficie.                       |

## 3. FORMATOS, GRANULOMETRÍA, REFERENCIAS Y RPM

| Diámetro | Granulometría disponible | Referencia base | RPM máx.   | Envase  |
|----------|--------------------------|-----------------|------------|---------|
| 115 mm   | P40, P60, P80, P120      | 672G(GRANO)115  | 13.300 rpm | 10 uds. |
| 178 mm   | P40, P60, P80, P120      | 672G(GRANO)178  | 8.600 rpm  | 10 uds. |

RPM máxima indicada como referencia técnica orientativa según diámetro, siguiendo criterios habituales para discos de láminas en amoladora. Verificar siempre la velocidad máxima de la máquina y el marcaje del producto antes del uso.

Resumen técnico: disco abrasivo zirconio láminas STZ diseñado para el desbaste de composites, metal y aplicaciones de automoción que requieren un alto rendimiento. Su construcción en láminas con grano de zirconio y estructura abierta al 25 % proporciona un corte agresivo, duradero y con menor saturación del material.

# APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo zirconio láminas STZ

## 4. APLICACIÓN RECOMENDADA

|                                 |                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sectores de aplicación</b>   | Automoción, composite y metal.                                                                                                                                     |
| <b>Superficies / materiales</b> | Piezas metálicas de alta resistencia, componentes técnicos de composite, soldaduras, cordones, rebabas y superficies de carrocería para preparación.               |
| <b>Aplicaciones concretas</b>   | Desbaste de componentes técnicos, eliminación de soldaduras, desbarbado y preparación de carrocerías, así como arranque de material en piezas metálicas exigentes. |

## 5. VENTAJAS PRINCIPALES

| Ventaja                                | Qué aporta en el trabajo                                                         |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Grano de zirconio de alto rendimiento. | Permite un corte agresivo y duradero en operaciones de desbaste exigentes.       |
| Estructura abierta 25 %.               | Mejora la evacuación de residuos y ayuda a reducir la saturación.                |
| Diseño en láminas.                     | Aporta un desbaste uniforme y estable durante toda la vida útil del disco.       |
| Buena durabilidad.                     | Mantiene la productividad en aplicaciones intensivas sobre metal y composite.    |
| Uso profesional.                       | Ideal para profesionales que buscan rendimiento constante en automoción y metal. |

## 6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Seguridad de uso</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Usar siempre gafas, guantes y protección auditiva adecuada.</li><li>• Verificar la correcta fijación del disco antes de su uso.</li><li>• No superar la velocidad máxima indicada por el fabricante o la RPM orientativa recomendada.</li><li>• Sustituir el disco si presenta daños, desgaste anómalo o deformación.</li></ul> | <b>Almacenamiento</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Guardar en lugar seco y protegido de la humedad.</li><li>• Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor extremo.</li><li>• Mantener el producto en su embalaje original hasta su utilización.</li><li>• Evitar golpes o deformaciones que puedan afectar al disco.</li></ul> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

| Rango de grano | Uso recomendado                                                          |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------|
| P40 - P60      | Desbaste agresivo, eliminación de soldadura y alto arranque de material. |
| P80            | Desbaste medio y regularización de superficie.                           |
| P120           | Afinado del desbaste y preparación previa a procesos posteriores.        |

## 8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

|                       |                                                                                                                                               |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Compatibilidad</b> | Utilizar con amoladora angular y sistema de montaje compatible. No requiere aspiración.                                                       |
| <b>Aplicación</b>     | Producto recomendado para trabajos de desbaste profesional donde se demande agresividad de corte, durabilidad y buena evacuación de residuos. |