

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo velcro papel foam KS Plus

Fecha: 23/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	KS Plus
Tipo de producto	Disco abrasivo velcro papel foam
Familia	Abrasivos flexibles / Discos abrasivos de espuma
Formato	Disco abrasivo velcro
Referencias base	CVE20KSPLU(GRANO)15015T



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón	Lijado controlado y buen acabado en procesos intermedios y finos.
Soporte	Papel + foam	Mayor adaptación a la superficie y reducción de marcas de presión.
Aglomerante	Resina sobre resina	Buena fijación del grano durante el proceso de lijado.
Tipo de grano	Semi-cerrado 75 %	Equilibrio entre capacidad de corte y control del embozamiento.
Sistema de fijación	Velcro	Cambio rápido y fijación estable sobre plato compatible.
Aspiración	15 aspiraciones	Patrón de aspiración para mejorar la evacuación del polvo.
Herramienta compatible	Lijadora orbital / roto-orbital	Uso recomendado para lijado intermedio, fino y acabado.
Etapa / proceso	Desbaste, lijado intermedio y lijado fino	Preparación y acabado de superficies con buena adaptación.

3. FORMATOS, GRANULOMETRÍA, REFERENCIAS Y RPM

Diámetro	Granulometría disponible	Referencia base	RPM máx.	Envase
150 mm	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200	CVE20KSPLU(GRANO)15015T	10.000 rpm	20 uds.

RPM máxima indicada como referencia orientativa para discos velcro foam de 150 mm. Verificar siempre la velocidad máxima de la máquina, el plato soporte y el marcaje del producto antes del uso.

Resumen técnico: disco abrasivo velcro de papel foam KS Plus con mineral de corindón y estructura semi-cerrada 75 %, desarrollado para desbaste controlado, lijado intermedio y lijado fino. Su soporte papel + foam mejora la adaptación sobre superficies curvas o delicadas y ayuda a reducir marcas durante el acabado.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo velcro papel foam KS Plus

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Automoción, composite, madera, pintura y acabado.
Superficies / materiales	Madera, barnices, lacas, masillas, aparejos, pinturas, gelcoat, composite y superficies curvas o perfiladas.
Aplicaciones concretas	Lijado de preparación, matizado, afinado de superficies, nivelado de masillas, lijado de imprimaciones y preparación previa a pintura o barnizado.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Soporte papel + foam.	Mejor adaptación a superficies curvas y reducción de marcas de presión.
Mineral de corindón.	Lijado uniforme y controlado en madera, automoción y composite.
Grano semi-cerrado 75 %.	Buen equilibrio entre corte, acabado y reducción del embozamiento.
Sistema de 15 aspiraciones.	Mejora la evacuación del polvo y contribuye a un lijado más limpio.
Amplio rango de granulometrías.	Permite trabajar desde desbaste hasta acabado fino y matizado.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso • Usar EPIs adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria. • Comprobar la correcta fijación del disco sobre el plato de velcro antes de cada uso. • No superar la velocidad máxima de la máquina ni la RPM orientativa recomendada. • Trabajar con presión moderada para conservar la adaptación del soporte foam.	Almacenamiento • Guardar en un lugar seco y protegido de la humedad. • Evitar la exposición directa al sol y a fuentes de calor extremo. • Mantener el producto en su embalaje original hasta su utilización. • Evitar presión excesiva o deformaciones que puedan afectar al foam o al velcro.
---	---

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P40 - P120	Desbaste controlado, nivelado inicial y preparación de superficie.
P150 - P400	Lijado intermedio, afinado y preparación previa al acabado.
P500 - P1200	Lijado fino, matizado, acabado y preparación de superficies delicadas.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Compatibilidad	Utilizar con lijadora orbital o roto-orbital y plato soporte compatible con sistema velcro y patrón de 15 aspiraciones.
Aplicación	Para mejorar el acabado, trabajar con presión moderada y aspiración activa cuando la máquina lo permita.