

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo velcro film Star Finish

Fecha: 23/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	Star Finish
Tipo de producto	Disco abrasivo velcro film para acabado ultrafino
Familia	Abrasivos flexibles / Discos abrasivos
Formato	Disco abrasivo velcro
Referencias base	CSFN77P(GRANO), CSFN150P(GRANO)



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Carburo de silicio	Grano adecuado para lijado fino, pulido y acabados controlados.
Soporte	Film	Soporte estable para obtener acabados uniformes y precisos.
Aglomerante	Doble capa resina fenólica	Sistema de unión orientado a corte suave y controlado.
Tipo de grano	Cerrado	Distribución continua del mineral para trabajos de acabado fino.
Sistema de fijación	Velcro	Cambio rápido y fijación sencilla en plato compatible.
Aspiración	Sin aspiración	Producto sin perforaciones para aspiración integrada.
Herramienta compatible	Lijadora orbital	Uso recomendado con lijadora orbital y plato soporte adecuado.
Etapas / proceso	Pulido y acabado ultrafino	Especialmente orientado a procesos de automoción y repintado.

3. FORMATOS, GRANOS, REFERENCIAS Y RPM

Diámetro	Granos disponibles	Referencia base	RPM máx.	Envase
77 mm	P1000, P2000, P3000, P5000	CSFN77P(GRANO)	20.000 rpm	50 uds.
150 mm	P1000, P2000, P3000, P5000	CSFN150P(GRANO)	10.000 rpm	50 uds.

RPM máximas indicadas como referencia orientativa para productos equivalentes. Verificar siempre la máquina, el plato soporte y el marcaje del disco antes del uso.

Resumen técnico: disco abrasivo velcro sobre soporte film con grano de carburo de silicio, diseñado para operaciones de pulido y acabado ultrafino en automoción. Su doble capa de resina fenólica y estructura de grano cerrado favorecen un lijado uniforme, preciso y controlado en procesos de preparación, repintado y acabado de alta calidad.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo velcro film Star Finish

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Automoción.
Superficies / materiales	Superficies de automoción en procesos de preparación, repintado, pulido y acabado ultrafino.
Aplicaciones concretas	Pulido, lijado ultrafino, eliminación de marcas finas, preparación previa al acabado final y trabajos de repintado que requieren acabado de alta calidad.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Especializado en acabados ultrafinos.	Permite trabajar fases finales de preparación y pulido en automoción.
Soporte film estable.	Ayuda a mantener un contacto uniforme y un acabado preciso.
Carburo de silicio.	Corte suave, fino y controlado sobre superficies de acabado.
Doble capa de resina fenólica.	Contribuye a la estabilidad del abrasivo durante el proceso de lijado fino.
Granulometrías muy finas.	Disponible de P1000 a P5000 para procesos de alta calidad superficial.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso • Usar siempre equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria. • Comprobar la correcta fijación del disco sobre el plato de velcro antes de cada uso. • No superar la velocidad máxima de la máquina ni la RPM orientativa recomendada para el diámetro utilizado. • Sustituir el disco cuando presente desgaste excesivo, roturas o pérdida de fijación.	Almacenamiento • Guardar en un lugar seco y protegido de la humedad. • Evitar la exposición directa al sol y a fuentes de calor extremo. • Mantener el producto en su embalaje original hasta su utilización. • Evitar presión excesiva o deformaciones que puedan afectar al soporte film o al velcro.
--	---

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P1000	Afinado fino y preparación de superficie antes de fases finales de acabado.
P2000 - P3000	Lijado ultrafino, reducción de marcas y preparación previa al pulido.
P5000	Acabado muy fino y preparación final en procesos de pulido de alta calidad.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Compatibilidad	Utilizar con lijadora orbital y plato soporte compatible con sistema velcro.
Uso recomendado	Producto especialmente indicado para fases finales de lijado, pulido y acabado en automoción. Ajustar presión, velocidad y secuencia de grano según el acabado requerido.