

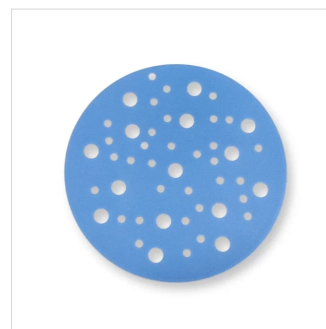
# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo velcro film KS Blue

**Fecha:** 23/06/2026  
**Versión:** 01

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

|                         |                                                       |
|-------------------------|-------------------------------------------------------|
| <b>Nombre comercial</b> | KS Blue                                               |
| <b>Tipo de producto</b> | Disco abrasivo velcro film                            |
| <b>Familia</b>          | Abrasivos flexibles / Discos abrasivos                |
| <b>Formato</b>          | Disco abrasivo velcro                                 |
| <b>Referencias base</b> | CKSBLUEV150P(GRANO)15TAB,<br>CKSBLUEV150P(GRANO)56TAB |



## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Campo                  | Especificación                            | Observación técnica                                                         |
|------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Mineral abrasivo       | Cerámico + corindón                       | Combinación orientada a corte rápido, eficiencia y buen control de acabado. |
| Soporte                | Film                                      | Soporte flexible y resistente para trabajos de automoción.                  |
| Aglomerante            | Resina sobre resina                       | Buena resistencia del grano en lijado exigente.                             |
| Tipo de grano          | Abierto                                   | Favorece la evacuación de polvo y reduce la saturación.                     |
| Sistema de fijación    | Velcro                                    | Cambio rápido y fijación estable sobre plato compatible.                    |
| Aspiración             | 15 aspiraciones / 56 aspiraciones         | Configuraciones adaptadas a diferentes platos y sistemas de aspiración.     |
| Herramienta compatible | Lijadora orbital                          | Producto orientado a talleres y procesos de repintado.                      |
| Etapas / proceso       | Desbaste, lijado intermedio y lijado fino | Preparación, ajuste y acabado de superficies en automoción.                 |

## 3. FORMATOS, GRANOS, REFERENCIAS Y RPM

| Diámetro | Aspiración      | Granos disponibles                                                                     | Referencia base          | RPM máx.   | Envase      |
|----------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------------|-------------|
| 150 mm   | 15 aspiraciones | P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600, P800 | CKSBLUEV150P(GRANO)15TAB | 10.000 rpm | 50/100 uds. |
| 150 mm   | 56 aspiraciones | P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600, P800 | CKSBLUEV150P(GRANO)56TAB | 10.000 rpm | 50/100 uds. |

RPM máxima indicada como referencia orientativa para discos de velcro de 150 mm en lijadora orbital. Verificar siempre la velocidad máxima de la máquina, el plato soporte y el marcaje del producto antes del uso.

Resumen técnico: disco abrasivo velcro sobre soporte film, desarrollado especialmente para aplicaciones de automoción. Su combinación de grano cerámico y corindón, estructura abierta y configuraciones de aspiración de 15 y 56 perforaciones permiten obtener un corte limpio, buena evacuación de polvo y acabado uniforme en procesos de preparación y repintado.

# APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo velcro film KS Blue

## 4. APLICACIÓN RECOMENDADA

|                                 |                                                                                                                                                           |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sectores de aplicación</b>   | Automoción.                                                                                                                                               |
| <b>Superficies / materiales</b> | Masillas, aparejos, imprimaciones, pinturas base, barnices y superficies de reparación o repintado en carrocería.                                         |
| <b>Aplicaciones concretas</b>   | Desbaste controlado, lijado intermedio, preparación antes de pintura, afinado de aparejos, matizado y acabado fino en procesos de carrocería y repintado. |

## 5. VENTAJAS PRINCIPALES

| Ventaja                    | Qué aporta en el trabajo                                                                    |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Soporte film resistente.   | Favorece un acabado uniforme y mayor estabilidad durante el lijado.                         |
| Grano cerámico + corindón. | Corte rápido y eficiente en procesos exigentes de automoción.                               |
| Estructura abierta.        | Mejora la evacuación del polvo y ayuda a reducir la saturación.                             |
| 15 y 56 aspiraciones.      | Adaptación a diferentes platos, equipos y sistemas de extracción.                           |
| Orientado a repintado.     | Solución específica para talleres que buscan precisión, productividad y calidad de acabado. |

## 6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Seguridad de uso</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Usar siempre equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria.</li> <li>• Comprobar la correcta fijación del disco sobre el plato de velcro antes de cada uso.</li> <li>• No superar la velocidad máxima de la máquina ni la RPM orientativa recomendada para el diámetro utilizado.</li> <li>• Sustituir el disco cuando presente desgaste excesivo, roturas o pérdida de fijación.</li> </ul> | <b>Almacenamiento</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Guardar en un lugar seco y protegido de la humedad.</li> <li>• Evitar la exposición directa al sol y a fuentes de calor extremo.</li> <li>• Mantener el producto en su embalaje original hasta su utilización.</li> <li>• Evitar presión excesiva o deformaciones que puedan afectar al soporte film o al velcro.</li> </ul> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

| Rango de grano | Uso recomendado                                                                                |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P60 - P120     | Desbaste controlado, rebaje y preparación inicial de superficies en reparación de carrocería.  |
| P150 - P320    | Lijado intermedio, afinado de masillas y aparejos, preparación previa a imprimación o pintura. |
| P360 - P800    | Lijado fino, matizado, acabado previo y preparación para fases posteriores de repintado.       |

## 8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

|                       |                                                                                                                            |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Compatibilidad</b> | Utilizar con lijadora orbital y plato soporte compatible con sistema velcro y la configuración de aspiración seleccionada. |
| <b>Aspiración</b>     | Elegir 15 o 56 aspiraciones según el plato, la máquina y el sistema de extracción disponible.                              |