

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Disco abrasivo corindón fibra vulcanizada STX

Fecha: 22/06/2026
Versión: 01

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre comercial	STX
Tipo de producto	Disco abrasivo corindón fibra vulcanizada
Familia	Abrasivos flexibles / Discos abrasivos
Formato	Disco abrasivo
Referencias base	DFSTX115(GRANO), DFSTX125(GRANO), DFSTX180(GRANO)



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo	Especificación	Observación técnica
Mineral abrasivo	Corindón	Corte uniforme y versátil.
Soporte	Fibra vulcanizada	Rigidez, estabilidad y resistencia durante el trabajo.
Aglomerante	Resina sobre resina	Adhesión resistente para uso industrial.
Tipo de grano	Semi-abierto 50%	Favorece la evacuación de material y reduce la saturación.
Aspiración	Sin aspiración	Uso sin sistema de aspiración integrado.
Herramienta compatible	Amoladora	Usar con plato soporte adecuado al diámetro del disco.
Etapas / proceso	Desbaste y lijado intermedio	Rebaje, ajuste y preparación de superficie.
Agujero central	22,23 mm	Medida habitual para discos de fibra en amoladora.

3. FORMATOS, GRANOS, REFERENCIAS Y RPM

Diámetro	Granos disponibles	Referencia base	RPM máx.	Envase
115 mm	P16, P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	DFSTX115(GRANO)	13.300 rpm	50 uds.
125 mm	P16, P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	DFSTX125(GRANO)	12.200 rpm	50 uds.
180 mm	P16, P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	DFSTX180(GRANO)	8.500 rpm	50 uds.

Velocidad periférica máxima de referencia: 80 m/s. Verificar siempre el marcaje del disco, el plato soporte y la velocidad máxima de la máquina antes del uso.

Resumen técnico: disco de corindón sobre soporte de fibra vulcanizada, diseñado para operaciones de desbaste y lijado intermedio con amoladora. Su estructura semiabierto al 50% favorece la evacuación del material arrancado y ayuda a mantener un corte uniforme en trabajos industriales exigentes.

APLICACIÓN, VENTAJAS Y RECOMENDACIONES

Disco abrasivo corindón fibra vulcanizada STX

4. APLICACIÓN RECOMENDADA

Sectores de aplicación	Automóvil, composite, madera y metal.
Superficies / materiales	Madera, composites y metales en operaciones de lijado con amoladora.
Aplicaciones concretas	Desbaste, lijado intermedio, rebaje de material, ajuste de superficie, eliminación de irregularidades y preparación previa a fases posteriores de acabado o recubrimiento.

5. VENTAJAS PRINCIPALES

Ventaja	Qué aporta en el trabajo
Corte agresivo y uniforme.	Mayor capacidad de arranque en operaciones de preparación y rebaje.
Estructura semiabierta 50%.	Mejor evacuación del material arrancado y menor tendencia al embozamiento.
Soporte de fibra vulcanizada.	Buena estabilidad durante el trabajo con amoladora y plato soporte.
Versatilidad de aplicación.	Uso en madera, composite y metal dentro de entornos industriales.
Amplio rango de granos.	Permite ajustar el nivel de arranque desde desbaste intenso hasta lijado intermedio.

6. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Seguridad de uso • Usar siempre equipos de protección individual adecuados: gafas, guantes y protección respiratoria. • Montar el disco con plato soporte compatible y en buen estado. • Comprobar que la velocidad de la amoladora no supera la RPM máxima indicada para el diámetro del disco. • No utilizar discos dañados, deformados o almacenados en condiciones inadecuadas.	Almacenamiento • Guardar en un lugar seco y protegido de la humedad. • Evitar la exposición directa al sol y a fuentes de calor extremo. • Mantener los discos planos y en su embalaje original hasta su utilización. • Evitar golpes, torsiones o deformaciones del soporte antes del montaje.
---	---

7. CRITERIO DE SELECCIÓN DE GRANO

Rango de grano	Uso recomendado
P16 - P40	Desbaste intenso, rebaje rápido de material y eliminación de irregularidades marcadas.
P50 - P80	Lijado intermedio, preparación de superficie y ajuste de acabado previo.
P100 - P120	Lijado más controlado y preparación antes de fases posteriores de acabado o recubrimiento.

8. OBSERVACIONES TÉCNICAS

Plato soporte	Producto diseñado para uso con plato soporte adecuado. La elección de plato duro, medio o flexible puede modificar el nivel de agresividad y adaptación a la superficie.
Compatibilidad	Comprobar siempre diámetro, agujero central, RPM máxima y estado de la máquina antes del montaje.