

GXL 4 PLUS

Como producto monocomponente cumple los requisitos de resistencia D 4 y WATT 91 > 7 N/mm²

RAKOLL GXL-4 PLUS es una cola de PVAc con excelente resistencia al agua y humedad.

Clase de Resistencia de acuerdo con la norma DIN EN 204 – D4 y WATT 91 > 7 N/mm²

Propiedades

- Monocomponente
- pega muy rápido
- tiempos de prensado cortos
- adhesión mejorada para madera difíciles
- no produce decoloración en las juntas de encolado cuando se somete al calor (ex.: prensas de alta frecuencia)
- Mejor resistencia al calor y al agua cuando utilizadas temperaturas de proceso elevadas (ex.: +70 °C)

Instrucciones de utilización

Los tiempos abiertos, de prensado y fraguado dependen fuertemente de las condiciones de trabajo tales como temperatura, humedad, calidad de los materiales y de la cantidad de cola aplicada.

Se consiguen buenos valores en las siguientes condiciones:

Temperatura ambiente, del material y de la cola 18 ... 20 °C
Humedad de la madera 8 ... 10 %

Cantidad de cola a aplicar en trabajos de montajes 150 ... 180 g/m²
Tiempo abierto para 150 g/m² aprox. 10 min (23 °C, 50 % humedad relativa)
Punto blanco aprox. + 8 °C

Presión de trabajo:

piezas sin tensión 0,1 ... 0,5 N/mm
maderas blandas 0,1 ... 0,3 N/mm
maderas duras 0,1 ... 0,8 N/mm

Tiempos de prensado mínimos:

- en trabajos de montaje 5 ... 15 min
- prensas de ciclo corto (+70 °C) > 1 min
- fabricación de paneles de alistonados 20 ... 40 min
- juntas de ventanas (dep. de las maderas blandas desde 15 min maderas duras aprox. 2 horas)

Revestimiento de perfiles de madera: de acuerdo con las orientaciones del instituto i.f.t. Rosenheim, "Laminated Profiles for Wooden Windows", en los "Quality Guidelines", la humedad de la madera deberá situarse en el intervalo de 13 ± 2 %. La temperatura ambiente y de la madera deberá ser, como mínimo, de + 15 °C.

Preparación de la madera

Las partes a encolar deben ajustar perfectamente y deben estar limpias, sin polvo ni grasas. Piezas desajustadas conducen a tiempos de fraguado más largos y las uniones más débiles.

Las superficies a unir deben ser cortadas poco tiempo antes del encolado.

Aplicación de la cola

Aplicar una capa de RAKOLL® GXL 4 PLUS fina y uniforme en una de las superficies a encolar. Si es necesario un elevado grado de resistencia al agua, aplicar cola bilateralmente con una máquina aplicadora, una espátula dentada, un pincel u otro proceso adecuado.

Para encolados de maderas duras, se recomienda una aplicación bilateral.

Prensados

Juntar las partes y comprimirlas dentro del tiempo abierto de la cola hasta que se desarrolle una adhesión inicial suficiente. La presión deberá ser suficientemente elevada de modo que se asegure el contacto eficaz de las superficies a encolar en toda el área. La resistencia mecánica necesaria para el procesamiento posterior de los materiales encolados es alcanzada dentro del

GXL 4 PLUS

menor posible espacio de tiempo, dependiendo de los materiales y del tipo de encolado efectuada. Dado que la resistencia de los encolados al agua se desarrolla lentamente, solo se deben efectuar ensayos 7 días después de la aplicación.

Decoloración de la madera

Debido a la naturaleza variada de los componentes de las maderas, por ejemplo, dependiendo del área de crecimiento y del tipo de pretratamiento de la madera, decoloraciones inesperadas pueden ocurrir en algunos casos con algunas maderas, tales como haya, cerezo y en otros tipos de madera.

El hierro puede reaccionar con los taninos de la madera, especialmente roble, provocando un oscurecimiento de la junta de encolado.

Se recomienda la realización de ensayos preliminares.

Limpieza

Limpiar las herramientas y las máquinas antes de secar la cola.

Dados técnicos

RAKOLL GXL 4 PLUS

Base: Dispersión de PVA

Color Blanca

Viscosidad aprox. 3 500 mPa.s

(Brookfield HB, Spindle 2,

20 rpm, +20°C, a la fecha de producción)

pH aprox. 3,5

Equipos de aplicación

Debido al carácter ácido de la cola, lo que origina el riesgo de corrosión, no son recomendados tanques de almacenaje, tubería y mecanismos de aplicación en acero, acero galvanizado, aluminio u otros materiales ferrosos.

Por esta razón, se recomienda el uso de tanques de almacenaje, tubería e mecanismos de aplicación de la cola en acero inoxidable o en material plástico (PVC rígido, polietileno, resina de poliéster).

Etiquetado

RAKOLL GXL 4 PLUS no necesita ser etiquetado de modo especial una vez que no es considerado un producto peligroso de acuerdo con las legislaciones en vigor.

Instrucciones de seguridad

Observar y cumplir las instrucciones de seguridad conforme lo descrito en la Ficha de Seguridad del producto! (pedirla si es necesario).

Almacenamiento

Almacenar RAKOLL GXL 4 PLUS en los envases originales bien cerrados y proteger del frío y de temperaturas superiores a + 22 °C. El tiempo de vida de la cola en almacén es, como mínimo, de 6 meses.

Estado técnico de desarrollo: Marzo 2008

Los datos de folletos anteriores que difieran de los presentados en esta versión dejarán de ser válidos.



H.B. Fuller Deutschland GmbH

Henriettenstr. 32
D-31582 Nienburg
Phone: (49) (50 21) 88-0
Fax: (49) (50 21) 88-2 24

Toda la información, oral o escrita, relacionada con nuestros productos, con sus aplicaciones y con el fin a que se destinan, es dada de buena fe y como resultado de nuestros ensayos, de resultados de los trabajos de investigación y de los resultados obtenidos con nuestra experiencia. Garantizamos la calidad constante de nuestros productos, pero no podemos ser responsables de los resultados de la utilización dado que las condiciones de aplicación y los métodos de trabajo utilizados están

fuera del nuestro control. Recusamos todas las responsabilidades imputadas por terceros relativamente a los resultados obtenidos con nuestros productos y recomendamos que se realicen ensayos exhaustivos para verificar la aplicabilidad de cada producto para cada aplicación antes de iniciar la producción, sin cualquier perjuicio de lo dispuesto en los términos generales de las condiciones de venta y entrega de productos, que se mantienen válidos.