

EXPRESS TO 50 E

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIÓN:

EXPRESS TO 50 E es una cola base acuosa con la que se consiguen uniones altamente resistentes y elásticas. (Cumple grado D2 de la norma EN 204). Es especialmente indicada para, montaje de muebles, trabajos de ebanistería y carpintería con folios de madera y uniones de termolaminados o folios de madera a aglomerado en prensas de platos calientes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Características	Valor	Unidad	Método Interno	Norma Adaptada
Color	Blanco	-	Análisis visual	-
Viscosidad (Brookfield RV, 20°C)	Aprox. 14 000 (a fecha de fabricación)	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. + 5	°C	I PRO 00 15	ASTM D 2354
pH	Aprox 6.5	-	I PRO 00 09	DIN 53785

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN:

Las superficies a encolar deben ajustarse perfectamente y estar exentas de polvo y grasas.

Aplicar una capa de cola fina y uniforme en una de las partes y unir ambas superficies, presionando dentro del tiempo abierto, hasta que se obtenga la adhesión inicial suficiente.

Después de tiempos de prensado cortos debe dejarse las partes encoladas en reposo hasta que se obtenga una adhesión compatible con los trabajos siguientes a efectuar.

CONDICIONES DE TRABAJO ACONSEJABLES:

Temperatura ambiente (del material y de la cola)	: 18-20 °C
Humedad de la madera	: 8-10%
Humedad relativa del aire	: 60% - 70%
Consumo de la cola:	
- Uniones normales	: 160-180 g/m2
- En prensas de platos calientes	: 80-100 g/m2
Tiempos abiertos:	
- Para un consumo de 100 g/m2	: 1,5 a 2,0 min
- Para un consumo de 180 g/m2	: 6-9 min
Presión de la prensa	: 2 a 5 kgs/cm2
Tiempos de prensado:	
- Uniones a temperatura ambiente	: A partir de 3 min
- Aplicación unilateral con precalentamiento	: A partir de 45 seg.
- Termolaminados y folios de madera en prensa de platos calientes (70°C)	: A partir de 30 seg.

Los tiempos de secado y del prensado dependen mucho de las condiciones de trabajo, normalmente de la temperatura y la humedad ambiente, de la cantidad de cola aplicada y de la absorción de los materiales a unir. Los valores mencionados, deben ser tomados como orientativos.

EXPRESS TO 50 E no causa ningún cambio de color en la madera. No obstante debe evitarse su contacto con el hierro, dado que conjuntamente con el ácido tánico de la madera, podría provocar decoloraciones.

La película seca de EXPRESS TO 50 E presenta algunas características ignífugas. Sin embargo, la eficacia de esta característica tendrá que ser confirmada en cada uso específico.

ALMACENAJE:

La cola EXPRESS TO 50 E debe ser conservada herméticamente cerrada en el embalaje original. Esta cola es sensible al frío, por lo que debe evitarse el almacenaje a bajas temperaturas. En estas condiciones puede conservarse durante 6 meses.

Toda la información es dada de buena fe y es el resultado de nuestra propia experiencia y de las pruebas que hemos realizado, debiendo considerarse como orientación a las diferentes aplicaciones. Garantizamos la calidad constante de nuestros productos, pero no somos responsables de los resultados finales, dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control. Recomendamos que se realicen ensayos exhaustivos para confirmar la aplicabilidad de cada producto antes de iniciar la producción.

Fecha: 2009-08-10