

Rakoll® 4654

Tipo de producto Adhesivo termofusible de poliuretano reactivo.

Características de producto

- elevada fuerza de pegado inicial
- alta estabilidad térmica después del curado completo y muy buena flexibilidad

Aplicaciones usuales Revestimiento de perfiles de madera y laminación plana.

Sustratos adecuados Madera, metal, cuero, textiles, espumas de PU y plásticos como PVC, ABS, PC, etc.

Propiedades típicas

Propiedad	Valor
Color	amarillo claro
Densidad a 20 °C	aprox. 1.10 g/cm ³
Viscosidad a 140 °C	20000 – 30000 mPa.s
Vida útil	9 meses



Rakoll® 4654

Instrucciones de aplicación

Temperatura de aplicación: 120 °C – 130 °C

Tiempo abierto: 10 – 20 segundos

Equipos de fusión adecuados y aplicaciones adicionales con boquillas o sistemas de rodillos de recubrimiento.

Consumo: según la aplicación, entre 50 y 150 g/m²

Pretratamiento de superficies a unir:

Las superficies por unir deben estar limpias, secas y libres de grasa y aceite. Los materiales de poliolefina deben ser tratados previamente con corona o con llama. Los perfiles de PVC deben tratarse previamente con productos de limpieza o imprimadores adecuados.

Preparación:

El descargador de bidón, la placa de calentamiento, la bomba de presión y la pistola aplicadora pueden, por regla general, ajustarse a diferentes temperaturas. El calor excesivo puede causar la descomposición del adhesivo. Dependiendo de la construcción del equipo, una temperatura de hasta 120 °C es suficiente para la placa de calentamiento y la bomba de presión. Debido al corto tiempo de operación, el equipo de aplicación puede funcionar a temperaturas de hasta 150 °C. Para los fundidores de tanques, solo se deben usar gases protectores con <5 ppm de humedad. Se han logrado resultados positivos con nitrógeno.

Aplicación del adhesivo:

Este producto se aplica en cordón o lámina en una de las superficies de unión. La unión se realiza inmediatamente después de la aplicación o después de la reactivación. Los sustratos demasiado fríos pueden hacer que el adhesivo se desprenda y causar un acortamiento considerable del tiempo abierto. En estos casos, se recomienda un precalentamiento de los sustratos a una temperatura de aprox. +50°C.

IMPORTANTE: La información, especificaciones, procedimientos y recomendaciones de este folleto (la "información") se basan en nuestra experiencia y la consideramos cierta. No se ofrece ninguna garantía ni aseveración de la exactitud o integridad de la información ni que el uso del producto pueda evitar daños o perjuicios ni dar los resultados deseados. Es responsabilidad exclusiva del comprador comprobar y determinar la adecuación del producto para el uso previsto. Las pruebas deben repetirse si los materiales o las condiciones cambian de cualquier forma. Ningún empleado, distribuidor ni agente está autorizado a cambiar estos datos ni a ofrecer una garantía de rendimiento.

* y [™] son marcas comerciales de H.B. Fuller Company ("H.B. Fuller") o de una de sus entidades asociadas.

NOTA PARA LOS USUARIOS: al solicitar/recibir el producto, usted acepta las Condiciones Generales de Venta de H.B. Fuller vigentes en su región. Le rogamos solicite una copia de este documento si no la ha recibido ya. Estas Condiciones Generales de Venta contienen cláusulas de exención de responsabilidad sobre garantías implícitas (incluyendo, pero no limitadas a, la exención de responsabilidad sobre la adecuación del producto a un fin determinado) y limitaciones de la responsabilidad. Se rechazan todos los demás términos. En cualquier caso, (1) la responsabilidad total agregada de H.B. Fuller sobre cualquier reclamación o serie de reclamaciones como consecuencia del contrato, agravio (incluyendo la negligencia), incumplimiento de obligación legal, falsedad, responsabilidad objetiva o de cualquier otra naturaleza, se limita a la sustitución de los productos afectados o al reembolso del importe del precio de venta de los mismos. (2) H.B. Fuller no será responsable de daños por lucro cesante, pérdida de margen comercial, pérdida de contratos, interrupción del negocio, pérdida de fondo de comercio o cualquier otra pérdida indirecta o emergente derivada de, o relacionada con, el suministro del producto. (3) Ninguna de las disposiciones del presente contrato excluirá o limitará la responsabilidad de H.B. Fuller por fraude, imprudencia temeraria, fallecimiento o daños personales debidos a una negligencia o incumplimiento de cualquier término implícito obligatorio excepto en los casos permitidos por la ley.



Rakoll® 4654

Página 3 de 3

Rakoll® 4654

Instrucciones de aplicación	Atención especial: Después de solo unos minutos, las uniones se han endurecido lo suficiente como para permitir un mayor manejo del lugar de trabajo. El tiempo de curado depende del acceso de la humedad a la costura de unión, es decir, la humedad del sustrato, la permeabilidad del sustrato, el espesor de la película adhesiva, la humedad relativa del aire y la temperatura ambiente. El tiempo promedio de curado para la unión a materiales de madera a una temperatura de +20 °C y una humedad relativa del 65% equivale a 3 – 4 días. Si las superficies grandes y/o los materiales impermeables están unidos bajo condiciones climáticas desfavorables, el tiempo de curado puede ser considerablemente más largo.
Instrucciones de limpieza	Solicite la información sobre las opciones de limpieza disponibles.
Envase típico	Solicite la información sobre las opciones de envases disponibles.
Condiciones de almacenamiento	Almacenar en envase original bien cerrado, en un lugar limpio y seco a más de -25 °C y menos de +35 °C.
Consejos de eliminación	Consulte las instrucciones de eliminación en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).
Consejos de seguridad	Consulte los consejos de seguridad en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

IMPORTANTE: La información, especificaciones, procedimientos y recomendaciones de este folleto (la "información") se basan en nuestra experiencia y la consideramos cierta. No se ofrece ninguna garantía ni aseveración de la exactitud o integridad de la información ni que el uso del producto pueda evitar daños o perjuicios ni dar los resultados deseados. Es responsabilidad exclusiva del comprador comprobar y determinar la adecuación del producto para el uso previsto. Las pruebas deben repetirse si los materiales o las condiciones cambian de cualquier forma. Ningún empleado, distribuidor ni agente está autorizado a cambiar estos datos ni a ofrecer una garantía de rendimiento.

* y ™ son marcas comerciales de H.B. Fuller Company ("H.B. Fuller") o de una de sus entidades asociadas.

NOTA PARA LOS USUARIOS: al solicitar/recibir el producto, usted acepta las Condiciones Generales de Venta de H.B. Fuller vigentes en su región. Le rogamos solicite una copia de este documento si no la ha recibido ya. Estas Condiciones Generales de Venta contienen cláusulas de exención de responsabilidad sobre garantías implícitas (incluyendo, pero no limitadas a, la exención de responsabilidad sobre la adecuación del producto a un fin determinado) y limitaciones de la responsabilidad. Se rechazan todos los demás términos. En cualquier caso, (1) la responsabilidad total agregada de H.B. Fuller sobre cualquier reclamación o serie de reclamaciones como consecuencia del contrato, agravio (incluyendo la negligencia), incumplimiento de obligación legal, falsedad, responsabilidad objetiva o de cualquier otra naturaleza, se limita a la sustitución de los productos afectados o al reembolso del importe del precio de venta de los mismos. (2) H.B. Fuller no será responsable de daños por lucro cesante, pérdida de margen comercial, pérdida de contratos, interrupción del negocio, pérdida de fondo de comercio o cualquier otra pérdida indirecta o emergente derivada de, o relacionada con, el suministro del producto. (3) Ninguna de las disposiciones del presente contrato excluirá o limitará la responsabilidad de H.B. Fuller por fraude, imprudencia temeraria, fallecimiento o daños personales debidos a una negligencia o incumplimiento de cualquier término implícito obligatorio excepto en los casos permitidos por la ley.

H.B. Fuller
www.hbfuller.com

©H.B. Fuller Company